JIOKANG

东莞市嘉康电子科技有限公司

Dongguan Jiakang Electronic Technology Co., LTD

嘉康电子科技

Jiakang Electronic Technology

思翔塑胶电子

Si Xiang plastic electronics

诚信守则 客户至上 团队共赢 追求卓越

2022年版

目录

01 公司介绍

企业文化 02

03 公司技术

业务领域 04

05 合作伙伴



PART ONE

公司介绍

Company introduction

→ 关于嘉康

→ 企业结构

关于我们

01

起于 2012

东莞市思翔塑胶电子有限公司，（投资1500万，厂房4000平方）专业从事3C配件及周边产品设计、
3条全自动喷油线、真空镀膜机、镭雕机、全自动丝印机等一批国内外进口先进生产设备、公司实力雄厚，
拥有员工近300多人。

Dongguan Sixiang Plastic Electronics Co., LTD. (investment: RMB 15 million, workshop: 4000 square meters)
Specializing in 3C accessories and peripheral product design, 3 automatic oil injection lines, vacuum coating machine,
Radium engraving machine, automatic screen printing machine and a number of imported advanced production equipment,
the company has strong strength, It has more than 300 employees.

2017+

东莞市嘉康电子科技有限公司，项目投资2500万，集新材料与产品开发、精密磨具设计与加工制造、销售为一体的产业链制造
型企业。拥有厂房13000平方，成为国内同行为数不多从产品研发、模具制造设备、注塑成型表面处理为一体的产业链制造型公司

Dongguan Jiakang Electronic Technology Co., LTD., with a project investment of 25 million yuan, is an industrial chain
manufacturing enterprise integrating new materials and product development, precision abrasives design, processing,
manufacturing and sales. With a workshop of 13,000 square meters, it has become one of the few domestic industry chain
manufacturing companies from product research and development, mold manufacturing equipment, injection molding
surface treatment as one

关于我们

02 COMPANY PROFILE
企业简介

东莞市嘉康电子科技有限公司位于广东省东莞市凤岗镇碧湖大道中信宝碧湖中创智园C栋二、三楼，是一家集产品研发、生产和销售为一体的数码产品配件优质供应商，主要从事手机壳、数码产品、注塑制品的开发及生产。我们凭借卓越的开发能力与生产工艺、严谨的品质管理体系和完善的售后服务流程，得到国内外客户的一致好评。

公司成立2012年先后通过SGS公司ISO9001质量体系认证、ISO9001:1400环境管理体系认证。成为三星合作供应商资格，belkin，任天堂等国际知名品牌合作供应商资格。公司产区面积9500平方米，厂内设置有模房、注塑、喷漆、电镀、镭雕、丝印、CNC组装等生产及相关支持部门。

400+	100+	6+	98%	10年
优质员工群体	合作供应商	核心客户	客户好评	10年沉淀



关于我们

03 TURNOVER 营业额

年份	营业额
2015	0. 8亿元
2016	1. 0亿元
2017	1. 3亿元
2018	1. 4亿元
2019	1. 5亿元
2020	1. 3亿元
2021	1. 7亿元



关于我们

公司拥有完善的生产部门和办公部门：其中，一线生产人员有300+、专业技术员有60+、办公人员40+：

公司层级不超过4层，所有副总及部门负责人都分管具体业务，所有员工都有具只有一个具体的上司，部门员工随时可以快速组成一个项目团队开发一个产品服务一个客户，抢占一个市场和攻关一个难题。



1

300+PEOPLE

300+一线生产员工

300+front line production staff

2

60+PEOPLE

60+专业技术员

60+professional technicians

3

40+PEOPLE

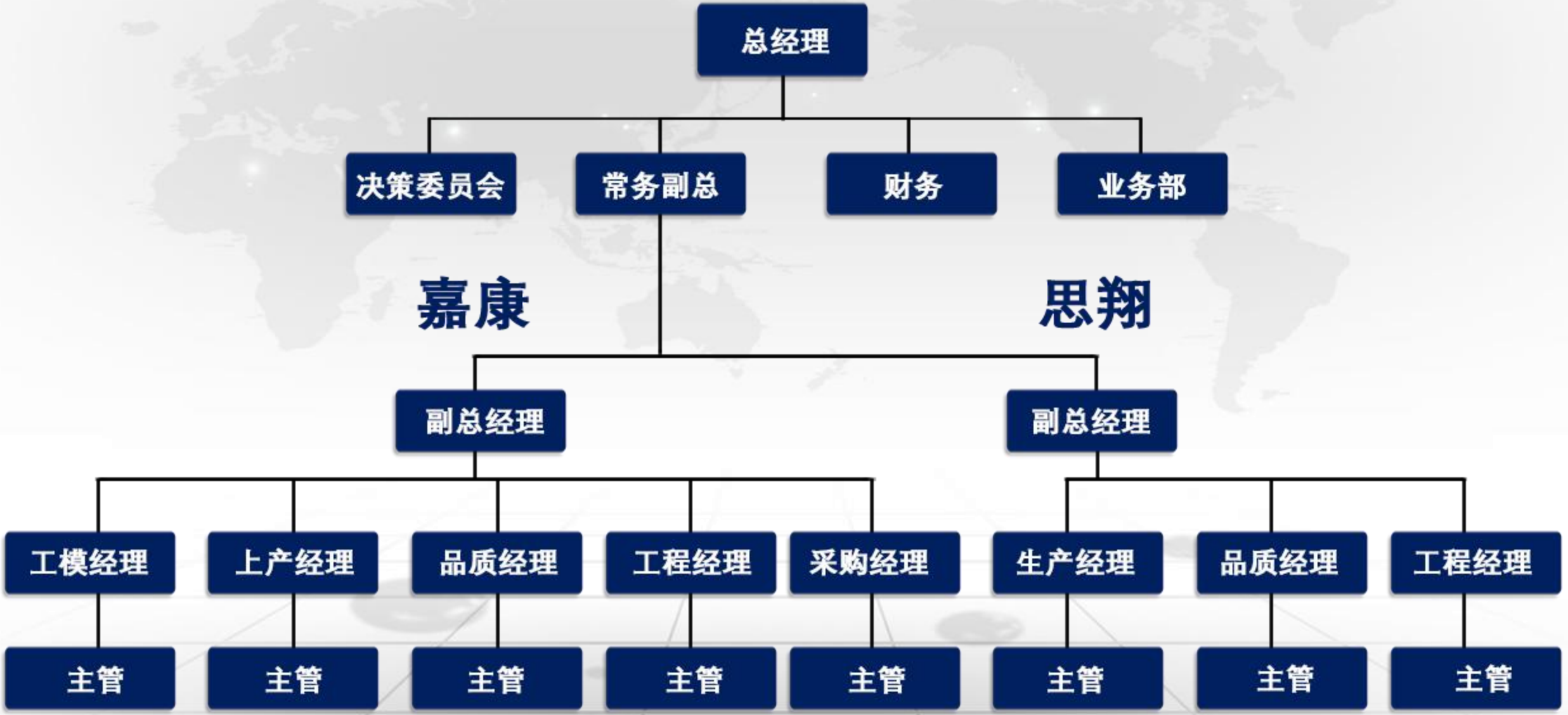
40+专业技术员

40+office staff

我们决『不止』如此

We will never be "more" than that

公司结构框架


总经理
决策委员会
常务副总
财务
业务部
嘉康
思翔
副总经理
副总经理
工模经理
上产经理
品质经理
工程经理
采购经理
生产经理
品质经理
工程经理
主管
主管
主管
主管
主管
主管
主管
主管



PART TWO

企业文化

Corporate culture

- 企业愿景
- 核心价值观
- 战略目标
- 管理方针
- 客户目标
- 社会贡献
- 核心竞争力
- 资质证书
- 荣誉证书

企业文化



企业愿景

数码产品配件优质供应商

公司秉承“铸造辉煌，唯有品质；科技领先，服务至上”的经营理念，
以市场为导向，坚持自主发展、不断创新、自我超越，致力将公司打造
成为中国塑胶电子行业最具实力与竞争的知名制造企业。

核心价值观

诚信守则 客户至上 团队共赢 追求卓越

大数据时代也是大服务时代，我们奉行客户第一，服务至上的原则为用
户提供极致产品、服务和体验

战略目标

为客户创造最大价值 为员工提供最佳平台

我们相信沟通的魅力，随时倾听客户的意见
我们完善每一个细节，保持高度集中的精神
我们坚持创新的思想，同时要不断超越自己

企业文化



管理方针

诚信守则 客户至上 珍惜资源 保护环境
全员参与 持续改善 团队共赢 追求卓越

专注极致的做事态度 诚信共赢的做人原则 于供应商，我们合作创造共赢 于渠道合作方，我们共同挖掘商业价值
以实业报国为己任 走科技创新之路

客户目标

从客户担心做到客户放心 再到客户舒心

努力做到不给客户添麻烦 不让客户多操心
满足客户增长需求，消除客户担忧
确保客户对我们放心 致力于达到100%+1的满意度

社会贡献

解决社会就业问题 依法经营，合法纳税

企业解决社会就业问题，每年为社会提供400+岗位
企业依法依规实行纳税，每年纳税达到300+万员

企业文化

嘉康5大核心竞争力

企业的核心竞争力，是在克服一个个危机困难中形成的

高性价比

高性价比的
产品优势

高自动化

高精密、高自动化的
CCD组装设备

优良品控

优良、高效的
品控能力

全制程能力

扎根于电子配件制
造行业10年

专业团队

专业的技术和
管理团队

企业文化

核心竞争力

Midas Electronics

企业的核心竞争力是人才和执行力，一切管理制度、品质管控和交付，都需要有好的人去执行，否则一切都毫无意义。



高性价比的产品优势

在保证产品质量的前提下，对比同类产品我们在价格优势上更加明显。成立以来，跟ZAGG，思腾，金帝斯，任天堂等取得深度配合，己与任天堂、金帝斯有合作8+年合作金帝斯90%的大项目思翔有直接配合。期间以来，专案项目达1500+万的有：iphone（10+）SAMSUNS（5+）、HAEWEI（5+）。

高精密、自动化的组装设备

我们拥有高精密自动化组装车间。引进国内外高精密，模具制造设备，注塑成型设备100多台，日产能峰值达到200k-300k：未来两年（2023）在自动化设备上覆盖率上，全厂有望达到80+%：未来5年（2026），达到90+%。

优良、高效的品控能力

我们有着严格的质量保证体系：没有管理就没有品质，没有品质就没有交付：为止，我们组建了一支强力的品控团队，从产品初期开发到后期的交付，我们始终相信‘没有最好，只有更好’。

扎根于电子配件制造行业10年

经过10年的沉淀和学习，我们有了完整的生产设备及全制程能力：现厂内设有工模、注塑、喷油、电镀、镭雕、丝印、组装等生产及部门，从产品的评估开模到交付，这一站式的解决服务，我们都能满足。

专业的技术和管理团队

我们有着成熟、稳定的团队及经验，对于‘大品牌、大批量’的交付，我们始终坚持‘高标准、严要求、重管控’的核心要求。

企业文化





资质证书

辉煌历程，荣誉见证。

ISCC PLUS Certificate

GB/T 19001 质量管理体系

抗菌材料环保报告

企业文化





荣誉证书

辉煌历程，荣誉见证。

01、深圳市创新宝骏数码科技有限公司“2016年度优秀供应商”

02、MOMAX (摩米士)“2016年度优秀供应商”

03、东莞市嘉康电子科技有限公司“2017年度团队优秀奖”

04、东莞市思腾电子有限公司“2016年度优秀供应商”

05、深圳市豪恩声学股份有限公司“2020年度最佳交付奖”



PART THREE

企业技术

Enterprise Technology

- 企业环境
- 生产设备
- 生产工艺
- 品控流程

企业环境







企业环境







企业环境





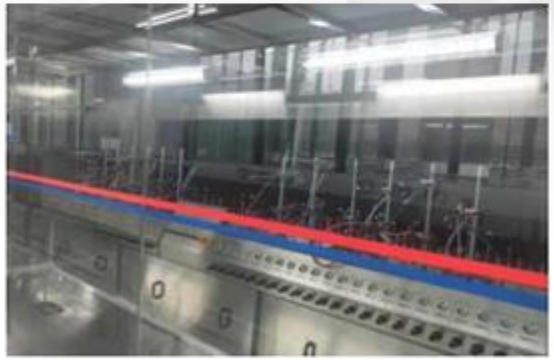




生产设备









精密模具 – 研发技术员**12+人**，各类高精度模具制造设备25余台

精密塑胶产品 -- **106台** 高精度注塑机

后工艺 -- **3台**超声波焊接机，**15台**镭雕机，**5台**印刷机

喷涂 & 电镀 -- **2条**3C电子产品真空电镀线；**1 条**普通喷涂线

组装-- **15条线**

3 0 套/月 精密模具产能	**1500万pcs/月** 注塑产能	**2000pcs/月** 喷涂产能	**3KK 套/月** 成品组装产能

生产设备

注塑部状况：

106台成型注塑机:

250T(含)以上4台

320T 1台 (伊之密UN320A5)

268T 1台 (伊之密UN320A5)

260T 2台 (伊之密UN260A5)

208T 5台 (佳明啤机PD208-KX)

250T(含)以上4台

200T 2台 (伊之密UN200A5)

168T 15台 (佳明啤机PD168-KX)

130T 20台 (海天)

120T 60台 (佳明啤机PD120-KX)

计划增加大吨位450T 2台、550T 2台

东洋高速机20台









生产设备

喷涂/电镀部状况：

NCVM真空电镀（3C产品线）

三喷三烤 2条 A线长750米，
B线长550米，真空镀膜机2台
两条线日产能：10万-13万





普通喷涂 （3条普通喷涂）

一喷一烤 1条 线长140米
两喷两烤 1条 线长330米
三喷三烤 1条 线长480米

三条线日产能：10万-13万








实验设备



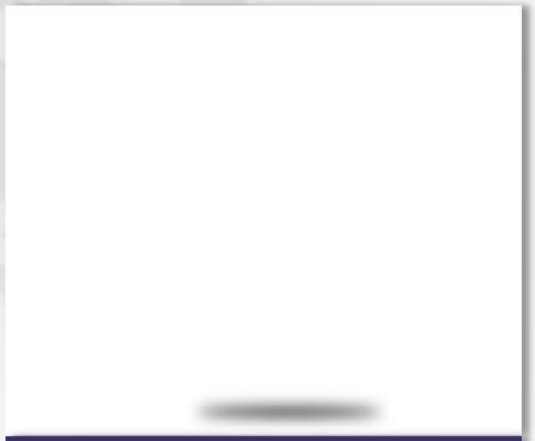
硅胶硬度测试仪



落球冲击测试仪



接触角测试仪



剥离力测试仪



镶嵌机测试仪



抛光机测试仪



膜厚测试仪



寿命点击测试仪

实验设备



紫外光加速老化试验机



氙气老化试验机



恒温恒湿测试仪



冷热冲击测试仪



2D投影仪



2. 5次元



三次元



ROHS测试仪

实验设备



酒精橡皮檫测试仪



铅笔硬度测试仪



RCA耐磨测试仪



水煮测试仪



数显式推拉力计



重锤直静电测试仪

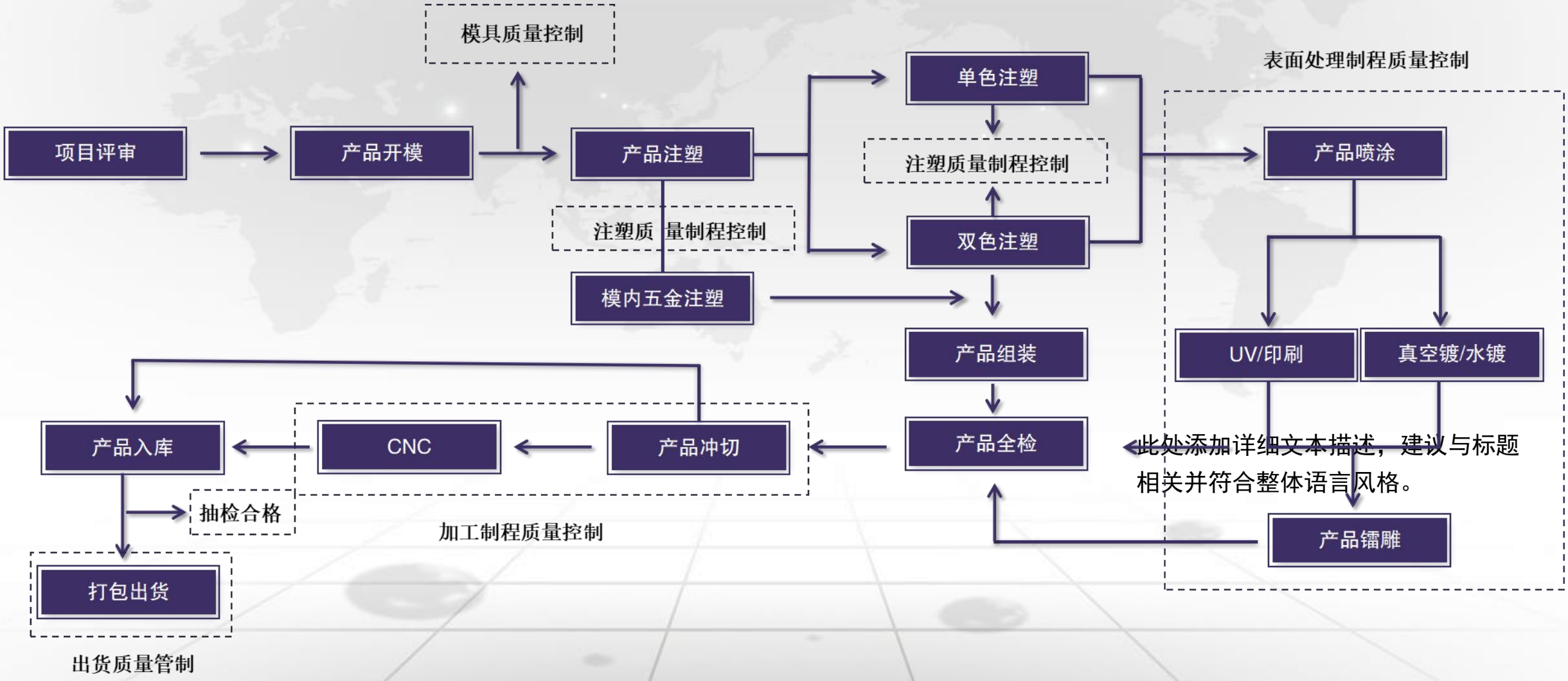


牛顿笔测试仪

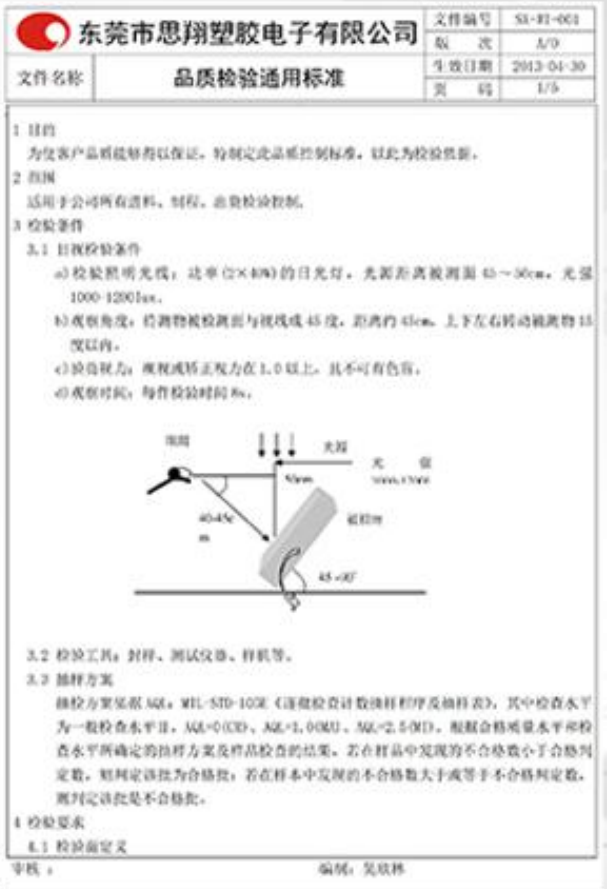


盐雾测试仪

生产流程


模具质量控制
项目评审
产品开模
产品注塑
单色注塑
注塑质量制程控制
双色注塑
注塑质 量制程控制
模内五金注塑
表面处理制程质量控制
产品喷涂
UV/印刷
真空镀/水镀
产品组装
产品全检
产品冲切
CNC
产品入库
抽检合格
加工制程质量控制
打包出货
出货质量管制
产品镭雕
此处添加详细文本描述，建议与标题相关并符合整体语言风格。

品质流程



东莞市思翔塑胶电子有限公司

文件名称	品质检验通用标准	文件编号	SX-HT-001
		版　次	A/0
		生效日期	2013-04-30
		页　码	1/5

1 目的

为使客产品质量能够得以保证，特制定此品质控制标准，以此为检验依据。

2 范围

适用于公司所有进料、制程、出货检验控制。

3 检验要件

3.1 目视检验条件

a)检验照明光线：法单位(×㏄)的日光灯，光源距离被测面 45～50cm，光强 1000-1200lux。

b)观察角度：检测物被检测面与视线成 45 度，距离约 45cm，上下左右转动被测物 15 度以内。

c)检查视力：视视或矫正视力在 1.0 以上，且不可有色盲。

d)观察时间：每件检验时间 8s。

3.2 检验工具：卡样、测试仪器、样机等。

3.3 抽样方案

抽检方案依据 ANSI/ASQC Z1.4-2003《逐批检查计数抽样程序及抽样表》，其中检查水平为一般检查水平Ⅱ，AQL=0.65(CD)、AQL=1.0(MJ)、AQL=2.5(MD)，根据合格质量水平和检查水平所确定的抽样方案及样品检查的结果，若在样品中发现的不合格数小于合格判定数，则判定该批为合格批；若在样本中发现的不合格数大于或等于不合格判定数，则判定该批是不合格批。

4 检验要求

4.1 检验前定义

审核：　　编制：吴欣林



东莞市思翔塑胶电子有限公司

文件名称	品质检验通用标准	文件编号	SX-HT-001
		版　次	A/0
		生效日期	2013-04-30
		页　码	2/5

4.1.1 主件：

A 级面：暴露在外，且正常使用时可直接看到的主要表面，如机壳内部及外部。

B 级面：暴露在外，且正常使用时并不直接看到的主要表面，如机壳外侧面。

C 级面：不易看见的次要表面，如机壳内侧面及其它较隐蔽面。(C 级面标准根据客人要求，或样板参考，不可出现可靠性及装配不良，不良允收缺陷不做明确标准定义，以实际情况而定)

4.1.2 包材

A 级面：暴露在外，通常为标材正面，如彩盒、折盒、内托正面，PC 镜片等。

B 级面：暴露在外，且正常使用时并不直接看到的次要表面，如彩盒、折盒、内托侧面和背面等。

C 级面：不易看见或看不见的次表面，如彩盒内部等(C 级面不良允收缺陷不做明确标准定义，以实际情况而定)。

4.2 缺陷等级定义

a)致命缺陷：

零件存在对使用者的人身及财产安全构成或威胁的缺陷，或由于其缺陷，组装成成品后，会对使用者的人身或财产安全构成或威胁的缺陷。

b)主要缺陷：

-功能缺陷影响正常使用；

-性能参数超出规格标准；

-漏部件、配件或主要标识，非主关标识及其他可能影响产品性能的物品；

-导致最终客户拒绝购买的结构或外观缺陷。

c)次要缺陷：

不影响产品使用，最终客户有可能被直让步接受的缺陷。

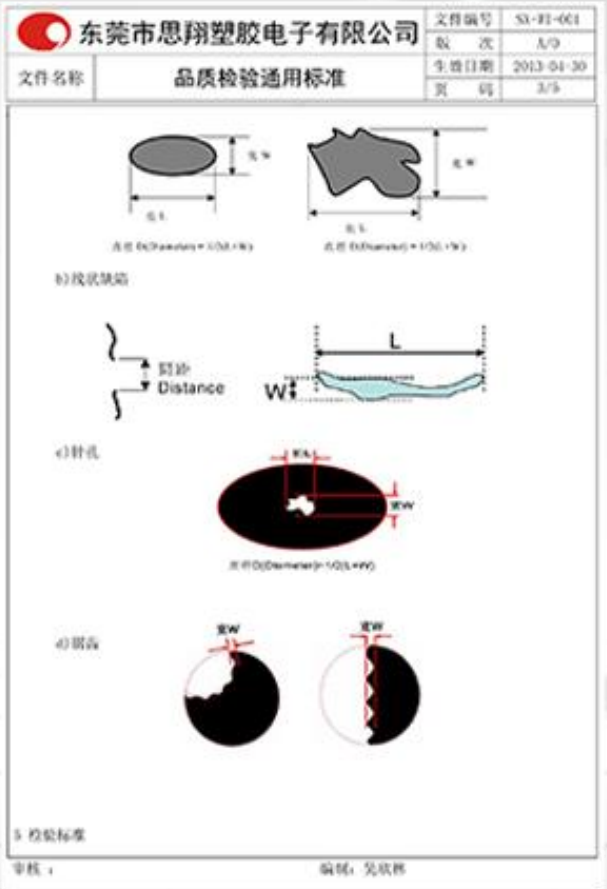
4.3 缺陷代码对照表

代码	名称	代码	名称
N	数目(个)	D	直径(mm)
L	长度(mm)	DS	距离(mm)
W	宽度(mm)	H	高度(mm)

4.4 缺陷判别

a)点状缺陷：

审核：　　编制：吴欣林



东莞市思翔塑胶电子有限公司

文件名称	品质检验通用标准	文件编号	SX-HT-001
		版　次	A/0
		生效日期	2013-04-30
		页　码	3/5

b)线状缺陷

c)针孔

d)崩高

5 检验标准

审核：　　编制：吴欣林



东莞市思翔塑胶电子有限公司

文件名称	品质检验通用标准	文件编号	SX-HT-001
		版　次	A/0
		生效日期	2013-04-30
		页　码	4/5

5.1 主件类：

5.1.1 铝合标材类(塑胶壳、铝胶套、IPU 套等)

检验项目	检验要求及判定标准		检验方法	缺陷判定			备注
	A 级面	B 级面		致命	严重	轻微	
点缺陷(杂点、异色点等)	当 0.10mm²≤D<0.15mm²，N≤1；当 0.15mm²≤D<0.20mm²，DS≥60mm，N≤2	当 0.1mm²≤D<0.2mm²，N≤2；当 0.20mm²≤D<0.25mm²，DS≥60mm，N≤3	目视			△	当缺陷的直径 D≤0.10mm 且不连续时，可不视为缺陷。
线缺陷(定性、刮痕等)	当 L≤12mm，W≤0.20mm，N≤1；当 L≤12mm，W≤0.10mm，DS≥20mm，N≤2 深度要求无手感	当 L≤12mm，W≤0.30mm，N≤1；当 L≤12mm，W≤0.20mm，DS≥20mm，N≤2 深度要求无手感	目视			△	若线缺陷难以判定，以实际装样深度为准。
脏污	表面不可有脏污现象	轻微脏污现象可接收，但不可有密集现象	目视			△	若不良现象难以判定，以实际装样深度为准。
料花	表面不可有料花现象	料花现象不明显可接收	目视			△	
缩水	正常检视条件下不明显可接收	正常检视条件下不明显可接收	目视			△	
熔接线	正常检视条件下不明显可接收	正常检视条件下不明显可接收	目视			△	
透光花	正常检视条件下不明显可接收	正常检视条件下不明显可接收	目视			△	
变形	正常检视条件下不明显且不影响正常装配可接收	正常检视条件下不明显且不影响正常装配可接收	装配		△		
混色	正常检视条件下不明显且不影响正常装配可接收	正常检视条件下不明显且不影响正常装配可接收	目视装配		△		
漏白	正常检视条件下不明显可接收	正常检视条件下不明显可接收	目视			△	
缺料	正常检视条件下不明显且不影响正常装配可接收	正常检视条件下不明显且不影响正常装配可接收	目视装配		△		

审核：　　编制：吴欣林



PART FOUR

业务领域

The Business Scope

➔ 业务范围 ➔ 产品类别 ➔ 业务占比

业务范围



手机壳(核心业务)

注塑式结构成型技术

手机保护套产品，采用精密注塑/真空电镀/金属按键/UV/喷涂，实现高光、哑光效果。



平板壳(核心业务)

注塑式结构成型技术

采用独有的注塑成型工艺及技术，实现更高级别的防摔/防尘/防指纹要求。



耳机/支架类

一体式注塑成型

采用高强度材料，运用于智能3C配件的排线布局，增强产品内置部件的稳定性及更高的防尘要求。



电子烟保护套

高强度、精密防水产品结构件

广泛运用于数码产品摄像头装饰件及其他数码产品精密结构。



美容医疗

产品过程保护套/出货保护套

采用独有的注塑成型工艺及技术，实现更高级别的防尘/防指纹要求。



其他类

数码产品配件类

广泛运用于安防、医疗及其他数码产品配件等。

手机壳（主营业务）



官方工艺晶透磁吸款



半透明磨砂款



电镀磁吸款



百变高透款

手机壳

1、官方同工艺晶透磁吸款

2、半透明磨砂款

3、电镀磁吸款

4、百变高透款

5、液态硅胶磁吸款



液态硅胶磁吸款



电镀ID定制款



全型号电镀款

手机壳（主营业务）





3C与智能硬件产品

电子烟/保护套

集团业务布局

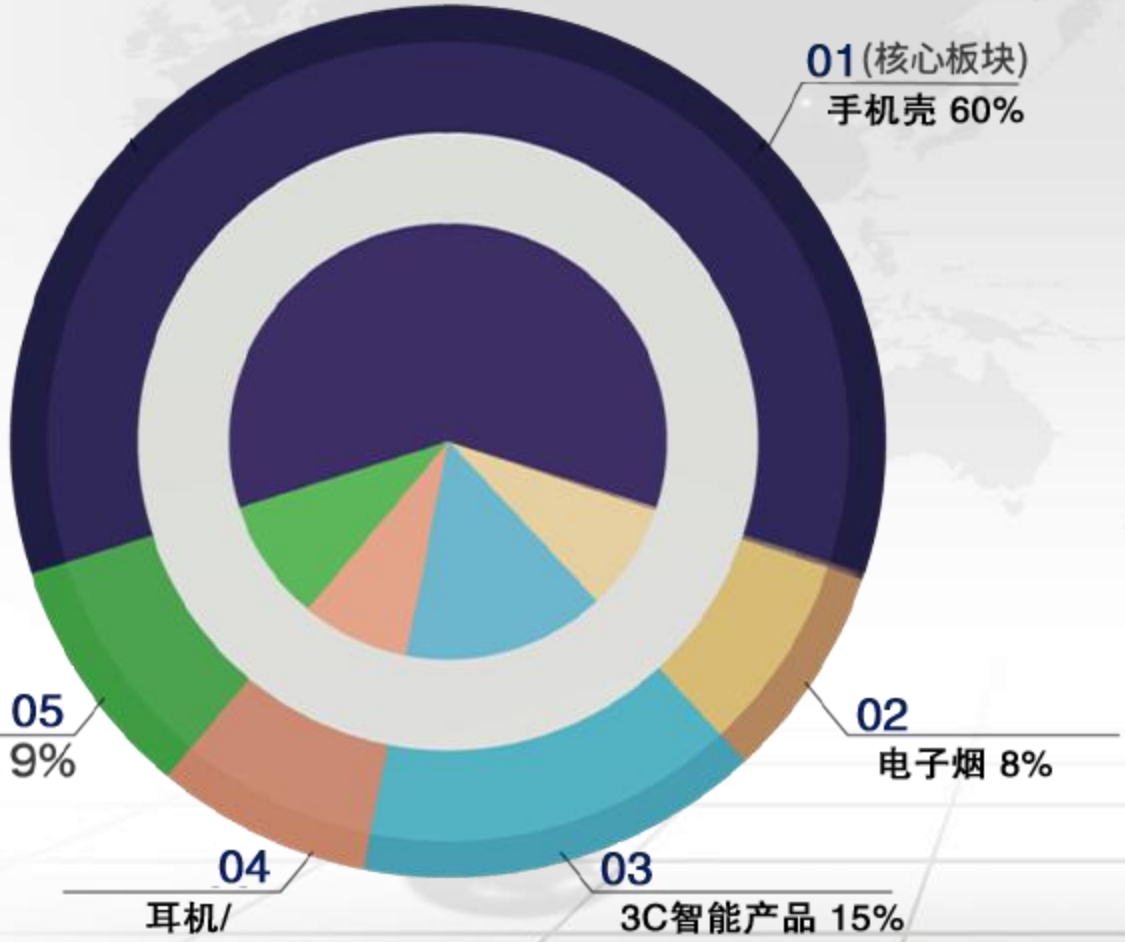
耳机/耳机保护套产品

美容医疗产品





业务占比



图例：

- 手机壳 60%
- 电子烟 8%
- 3C智能产品 15%
- 其他类 9%
- 耳机/耳机保护套 8%

数据截止2021年12月，嘉康电子业务占比



PART FIVE

合作伙伴

Cooperative Partner

➔ 合作伙伴

排名顺序部分先后

诚信守则
Honor Code

客户至上
Customer First

团队共赢
Win Win Team

追求卓越
Pursuit Of Excellence

合作伙伴
COOPERATIVE PARTNER

真诚，无需寻找，祝福，不必怀疑，愿彼此鼎力合作，共同迈向辉煌的未来：
愿用我们的真情、真诚、真挚和真心，来共谟我们事业的双赢！有您的信任与支持，今后的岁月里，我们将更家努力。



谢 谢 聆 听

嘉康电子科技有限公司