

东莞市蓝心电子科技有限公司 企业介绍

2025-07-23

目录



01 公司概况

02 核心业务能力

03 生产实力展示

04 主营产品领域

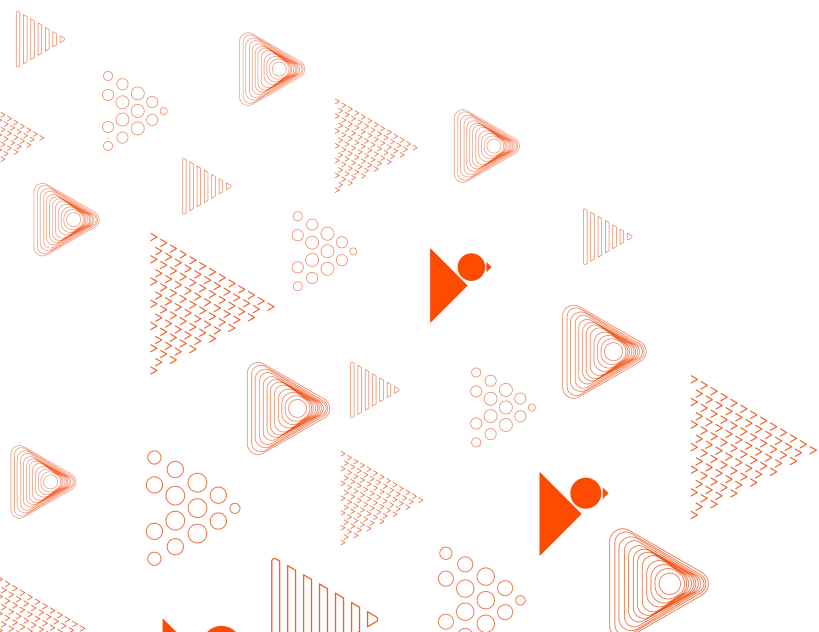
05 企业核心理念

06 企业优势与文化



01

公司概况



成立时间与地理位置



01

创立背景

东莞市蓝心电子科技有限公司成立于2017年，是响应东莞制造业升级政策而设立的高新技术企业，专注于电子器件与精密制造领域。

02

区位优势

总部位于广东省东莞市清溪镇青滨东路96号3号楼101-801室，地处珠三角电子信息产业带核心区，毗邻深圳、广州，物流与供应链资源丰富。

03

战略迁移

2023年启动迁扩建项目，新厂址面积扩大至原址3倍，配套自动化生产线，强化区域产业集群协同效应。

厂房面积与注册资金



硬件规模

现拥有标准化厂房面积超6000平方米，包含组装车间、模具研发中心和注塑成型车间，满足精密注塑生产环境需求。

资本结构

注册资本200万元人民币，实缴资本达标率100%，2023年获评A级纳税人，财务健康度处于行业领先水平。2025年申请高薪企业。

资产配置

固定资产占比60%，其中33台注塑机（含日本住友电动注塑机）、CNC 8台，镜面机3台 洗床7台，磨床7台，火花机7台，三次元1台，5条自动装配线体现重资产投入特征。

年产能与营业额



● 产能数据

年注塑件产能达1.2亿件，模具开发能力约300套/年，2024年新增自动贴标机，自动封口机，包装产能提升30%

● 营收表现

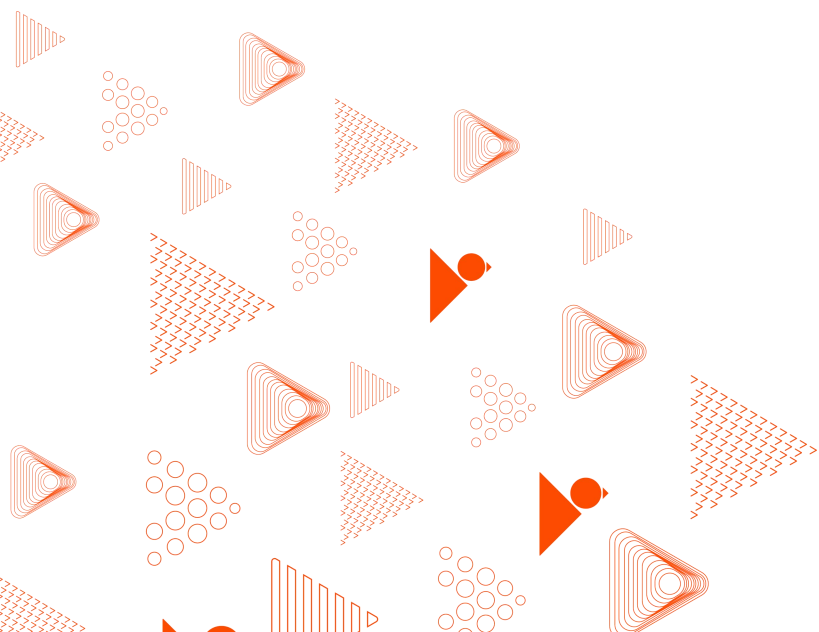
2023年营业额突破8000万元，其中外贸占比35%，主要出口东南亚及欧洲市场

● 效益指标

单平方米产值达13333元/年，高于行业均值20%，规上企业认证后享受研发费用加计扣除等政策红利。

02

核心业务能力



产品全流程服务



(产品定义→ID设计→结构设计→精密制造→组装-成品出货)

1. 需求定义与市场分析：通过深度调研客户需求和行业趋势，精准定位产品功能、性能及成本目标，确保开发方向符合市场预期。例如为3C品牌商提供从用户场景分析到产品规格书制定的全流程咨询服务。

工业设计（ID）创新：拥有专业ID团队，结合人机工程学和美学设计，完成产品外观、结构及交互方案。获得多个实用新型专利及外观专利

2. 精密制造与品控：配备CNC加工中心、精密注塑机等设备，实现 $\pm 0.01\text{mm}$ 加工精度，并通过ISO9001质量管理体系确保每个环节的工艺稳定性。

3. 模块化组装方案：建立柔性生产线，可同时处理多品种小批量订单，支持客户定制化包装、功能测试及物流标签打印等后道需求。

模具开发与注塑生产



高复杂度模具研发

累计开发超1200套精密模具，擅长多腔模、叠层模和热流道系统设计，其中手机贴膜器模具寿命达50万次以上。



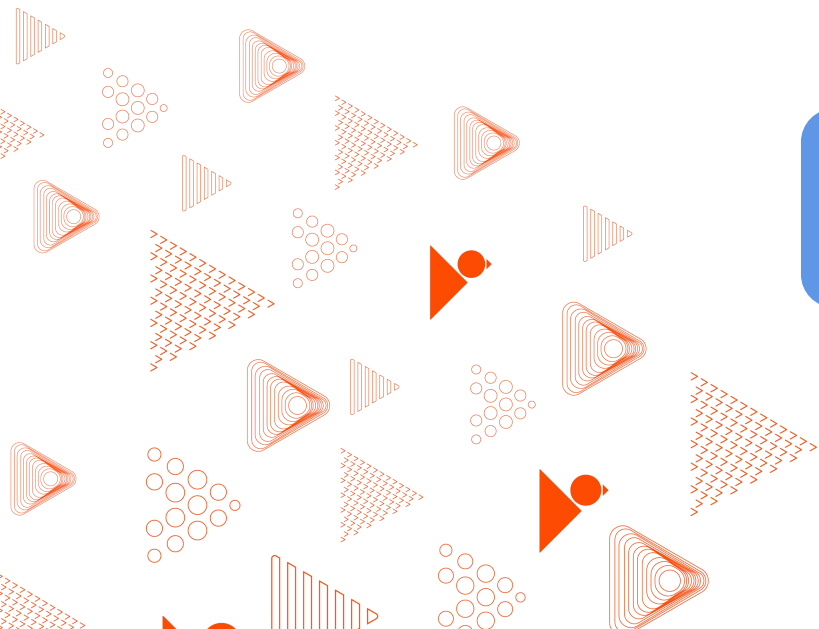
材料科学应用

与多家原料商建立战略合作，针对不同场景开发改性材料方案，如耐高温PC/ABS合金用于车载充电器，充气泵外壳。



智能制造升级

2020年引入ERP系统实现生产数字化，模具车间设备联网率达100%，注塑成型周期缩短15%。



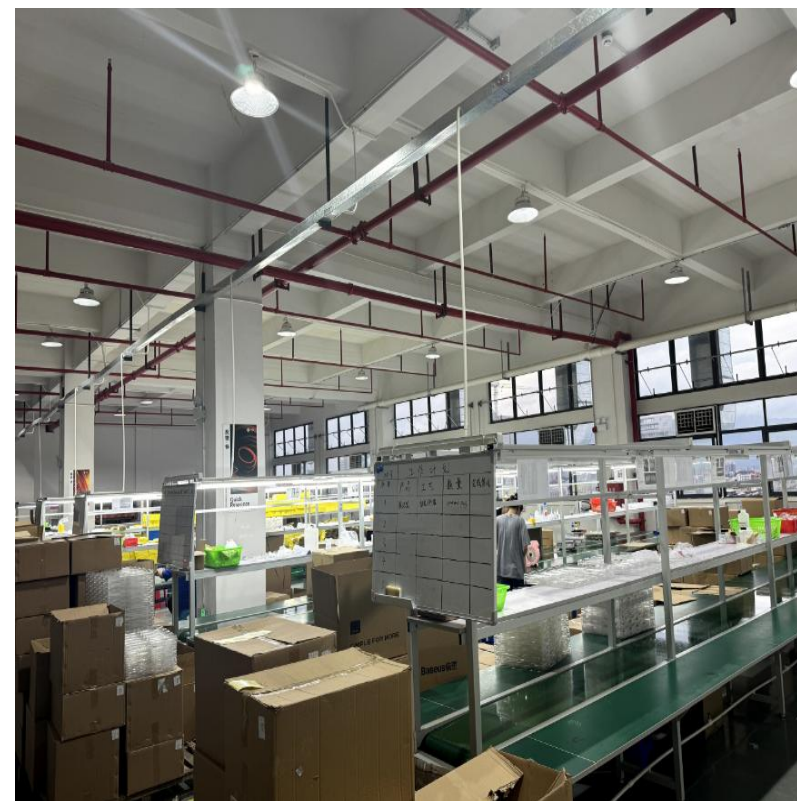
车间展示



注塑车间



注塑车间



组装车间

车间展示



CNC车间



CNC车间



三次元



工模部

3C数码与汽车配件专精

消费电子配件矩阵

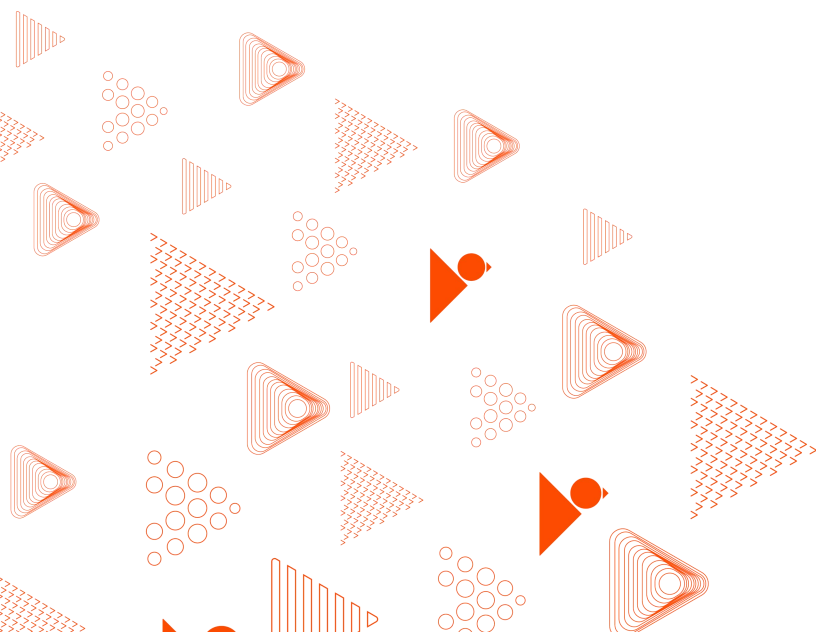
覆盖手机保护壳、贴膜器、小家电等50+品类，年产能超500万件，是倍思，公牛等品牌的ODM核心供应商。

车品产品开发

通过ISO9001认证，专精于车载充气泵、车载支架、防撞条等外壳20+品类

外观结构创新专利

在外观专利获得29项证书，实用新型专利获得19项证书，包含手机壳、防水袋、车载支架等产品

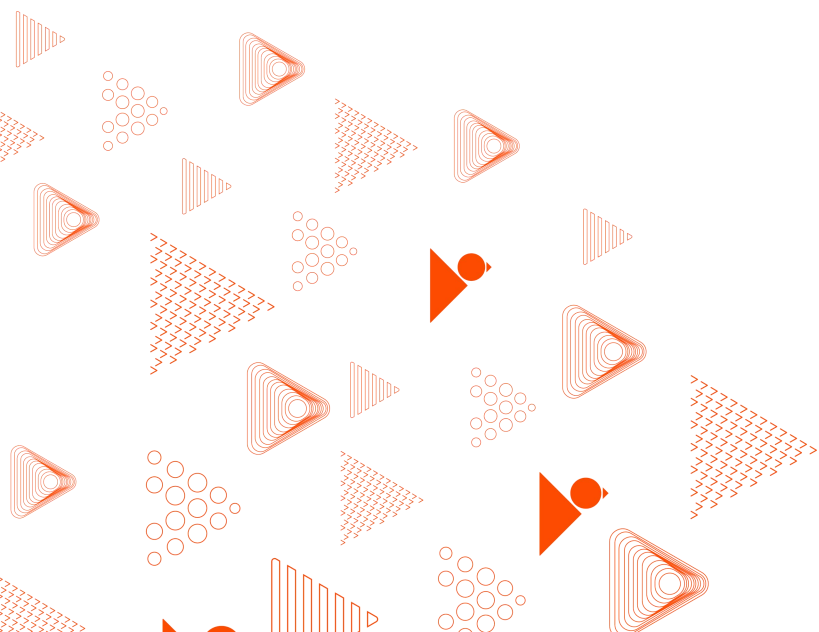


专利成果

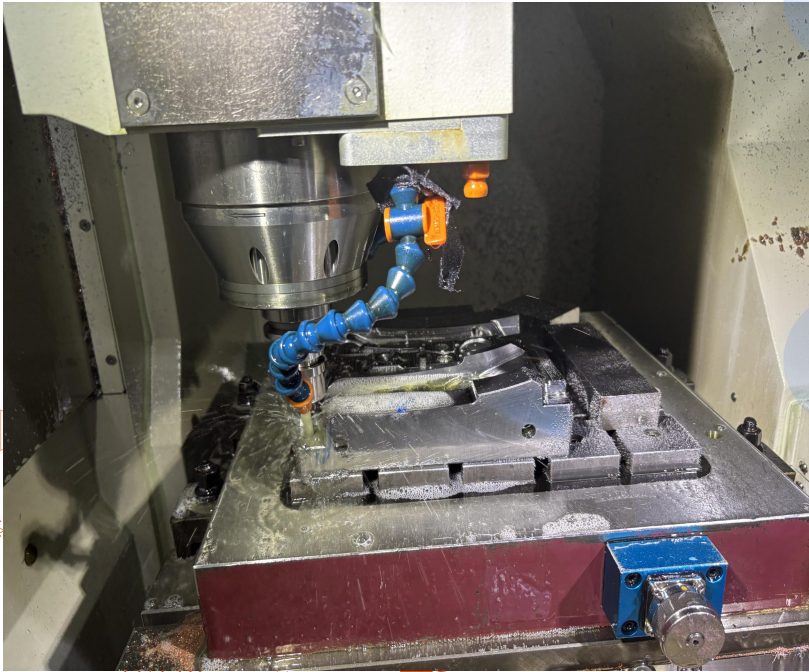


03

生产实力展示



设备配置 (33台注塑机/8台CNC等)



高精度注塑设备

配备33台全电动及液压注塑机，锁模力覆盖80-268吨，支持车载配件、3C电子配件外壳等复杂结构件生产，产品公差可控制在 $\pm 0.03\text{mm}$ 以内。

智能化CNC加工中心

8台五轴联动CNC机床搭载自动换刀系统和在线检测模块，实现S316钢料、不锈钢等材料的24小时连续加工，月产能达5万件精密零件。

辅助配套体系

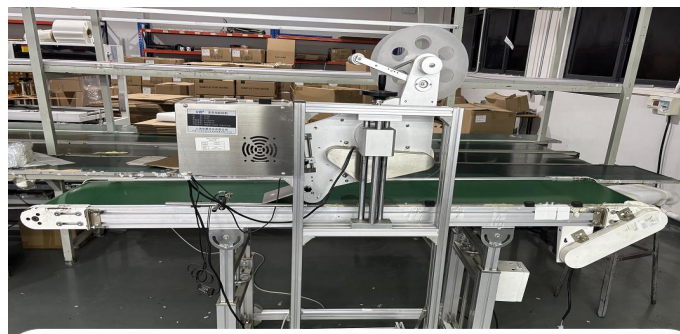
配置模温机、机械手、冻水机等自动化辅助设备，形成从原料干燥到成品取出的全流程闭环生产，设备综合利用率达92%。

5条组装包装线



组装流水线

产线配备自动点胶机，全自动螺丝机，产品快速换型生产，单线日产能6-8000pcs



自动化包装

集成自动贴标机、自动封口机自动化，包装效率提升30%，不良率低于0.5%。

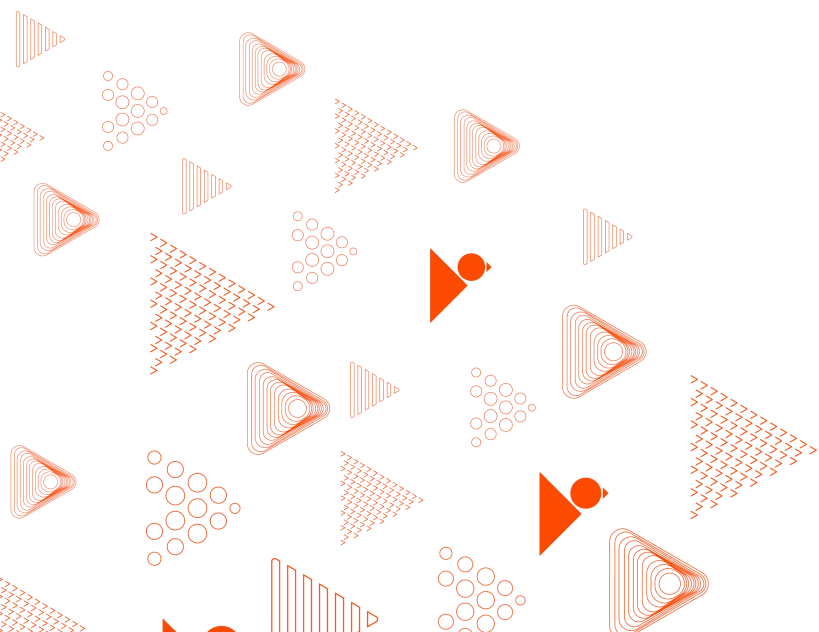


精益生产管理

应用ERP系统实时监控产线（设备综合效率），快速响应机制，确保订单交付准时率达98%。

04

主营产品领域



保护类周边配件



智能保护壳

采用TPU/PC复合材质，提供抗摔、防刮、抗菌功能，支持MagSafe磁吸兼容设计，覆盖iPhone、三星、华为等主流机型，年产能超500万件。



贴膜器

涵盖iPhone,华为，三星各大旗舰机型的相关贴膜治具等多种方式贴膜，帮助用户更轻松、更精准地给手机或其他设备屏幕贴保护。贴膜神器可以更高效地避免气泡和错位等问题，让贴膜效果更加标准和专业



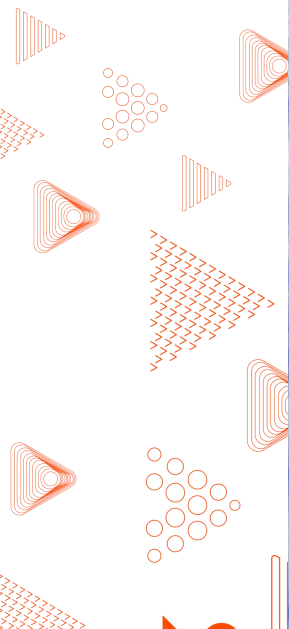
防水袋

多样化的外观和结构设计，能更好保护手机免受水、湿气、沙、泥等外界环境的侵蚀。它们能有效阻挡水分子渗透，确保内部物品干燥，适用于水上活动、户外旅游和潜水等场景

手机配件



手机配件



手机配件



手机配件



手机配件



手机配件



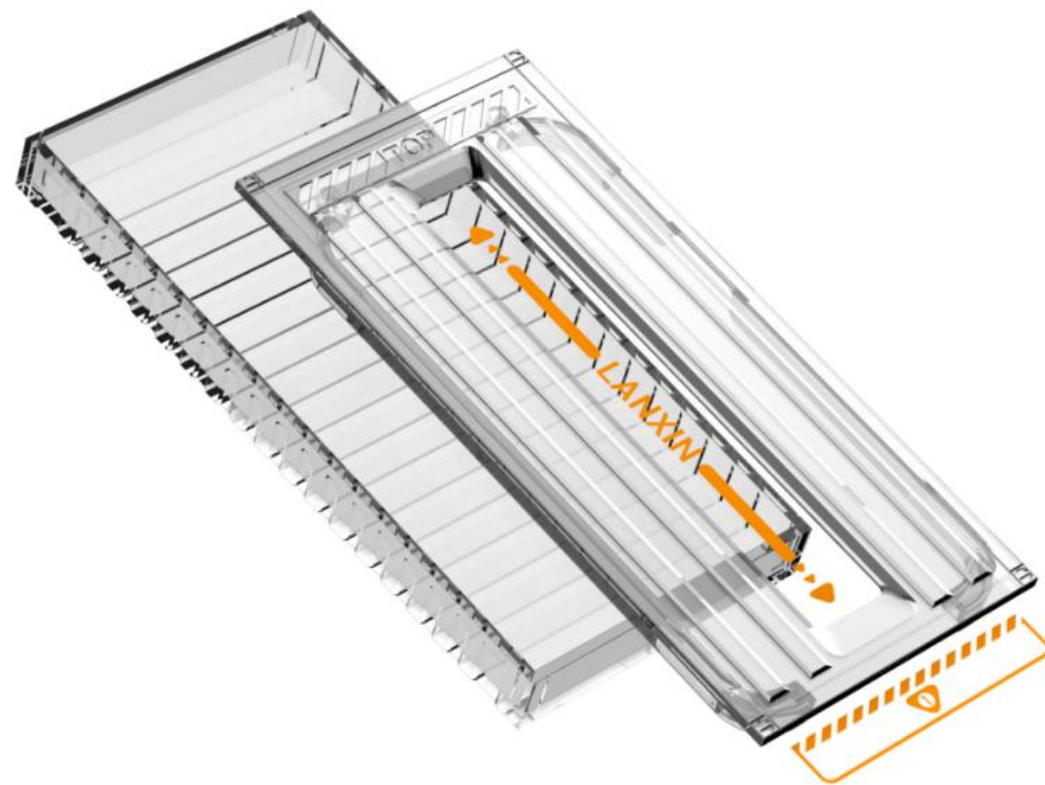
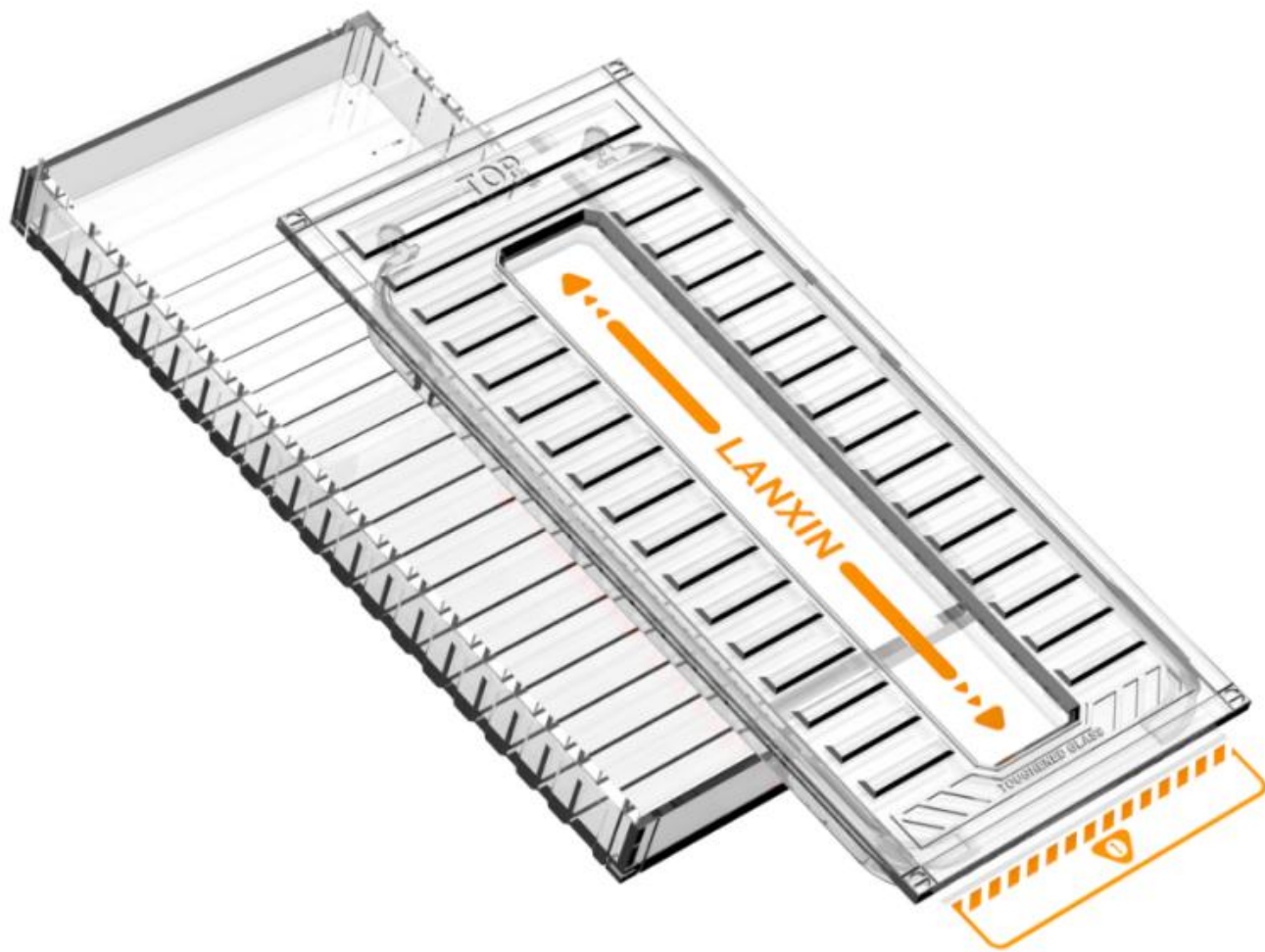
手机配件



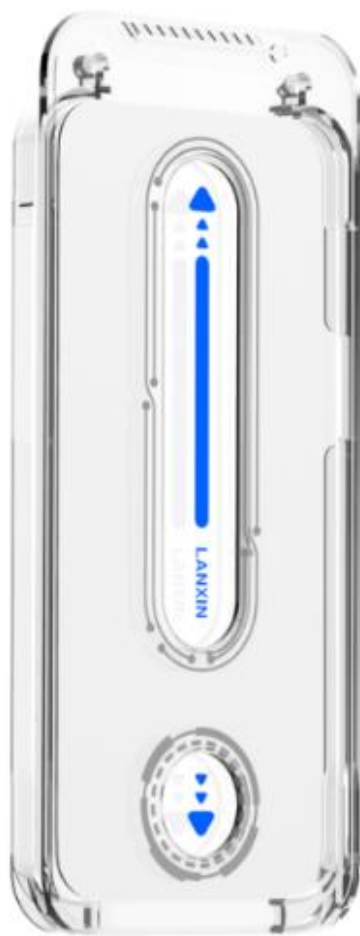
手机配件



贴膜神器



贴膜神器



贴膜神器



贴膜神器



防水袋

「气囊增压技术」 专为手机安全

S级TPU增压缓冲,50倍承重漂浮



防水袋



IPX8级 手机防水袋

热销款 夏季出游季
全网20W+用户选择

【至高30M防水*】

TPU材质更灵敏

5层密封设计

TOP.1

浮力承重: ★★★★★

专属贴纸

18个月免费换新

*TOP1数据来源于倍思京东自营旗舰店防水袋单品榜

*数据来源于倍思实验室,具体以实际效果为准



防水袋

倍思



官方,升级款。

30米抗压防水

防水袋

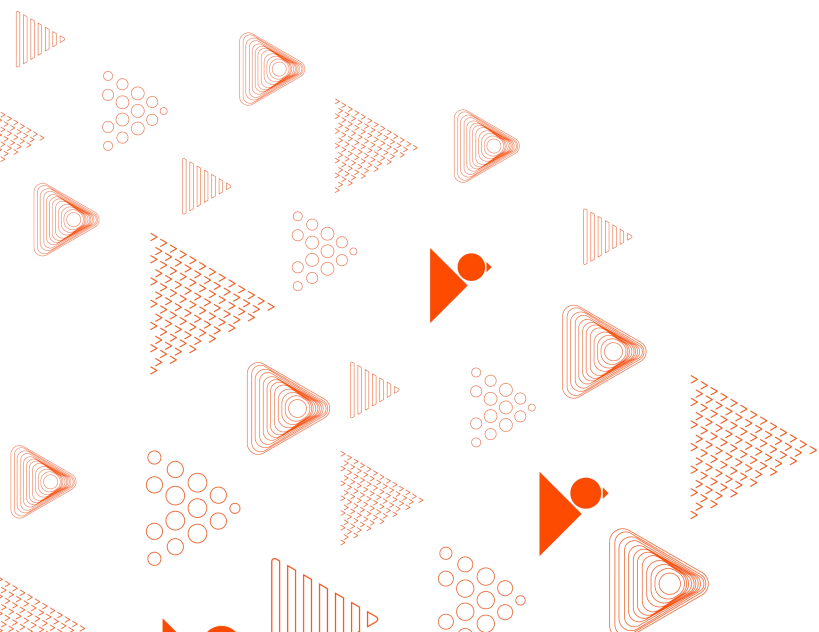


官方正品



05

企业核心理念



客户中心主义

定制化服务

针对不同行业客户的差异化需求，提供从方案设计到产品交付的全流程定制服务，确保客户获得最优解决方案。

快速响应机制

建立24小时技术支援体系，配备专属项目工程跟进项目进度，确保客户需求能在最短时间内得到专业反馈。公司内部做到快速响应、快速协同、快速解决快速反馈

客户成功计划

定期组织应用技术研讨会，分享行业前沿技术动态；建立客户产品使用数据库，主动提供产品设计方案和升级建议。

品质优先战略



01

全流程质量控制

从原材料入厂检验到成品出厂测试共设立10个质量管控点，关键工序采用SPC统计过程控制，确保CPK值持续保持在1.67以上。

02

国际标准认证

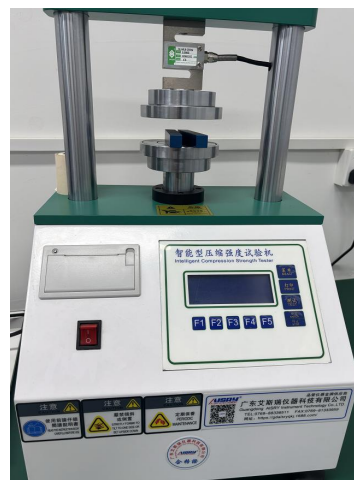
已通过ISO9001:2015质量管理体系认证，产品RoHS符合率连续5年达到100%。

03

可靠性验证体系

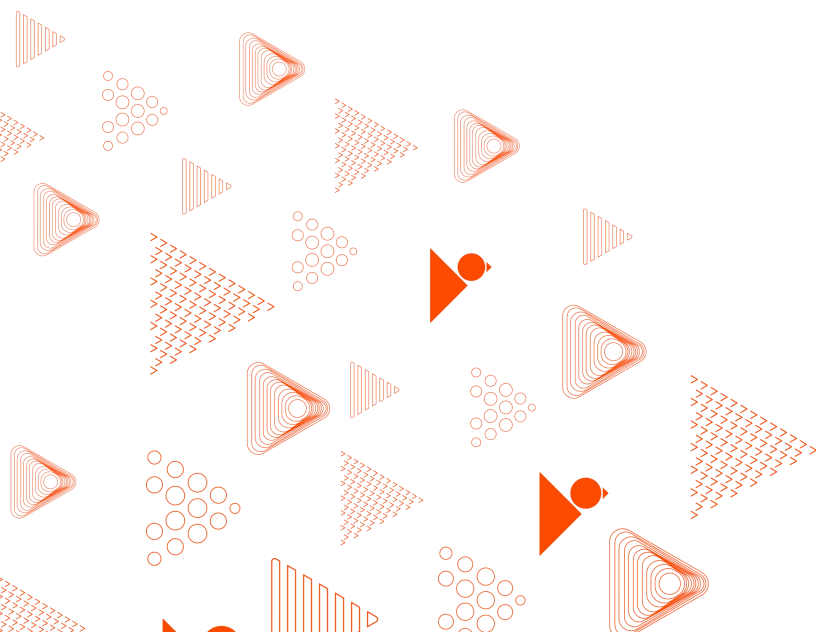
建立实验室，所有新产品须通过加速老化测试、冲击试验及-20°C~80°C温度循环验证。

检测设备



06

企业优势与文化



全产业链自主能力



01

研发设计一体化

公司拥有独立的产品开发中心，涵盖ID、产品结构、模具结构等，从概念设计到成品交付全程自主可控，确保产品技术领先性和市场适应性。

02

生产制造全覆盖

配备现代化生产线和精密检测设备，实现从原材料采购、辅料、包材到整机组装的全流程生产，大幅缩短交货周期并保障品质稳定性。

03

供应链垂直整合

与核心供应商建立战略合作，有效应对市场波动，降低生产成本并提升供应链抗风险能力。

员工福利与团队建设

多元化薪酬体系

提供“底薪+绩效+奖金”三重保障，年度调薪幅度高于行业均值10%，核心技术人员可参与利润分红。

职业发展双通道

设立管理序列与技术序列晋升路径，提升员工管理能力与专业技术能力，定时进行员工培训

人文关怀措施

实施弹性工作制，假日惊喜，生日礼物，旅游团建



THANKS

