

<b>Prüfbericht-Nr.:</b> <i>Test report no.:</i>	<b>CN256JZA 001</b>	<b>Auftrags-Nr.:</b> <i>Order no.:</i>	180340157	Seite 1 von 17 Page 1 of 17
<b>Kunden-Referenz-Nr.:</b> <i>Client reference no.:</i>	N/A	<b>Auftragsdatum:</b> <i>Order date:</i>	2025-07-09	
<b>Auftraggeber:</b> <i>Client:</i>	Ningbo Sharesun Electronic Technology Co., Ltd. 108 Chuangfu Road, Dutoudong Industry Zone, Xiaogang Town, Beilun District, Ningbo 315823, China			
<b>Prüfgegenstand:</b> <i>Test item:</i>	TV wall bracket			
<b>Bezeichnung / Typ-Nr.:</b> <i>Identification / Type no.:</i>	E20MBHMN			
<b>Auftrags-Inhalt:</b> <i>Order content:</i>	Test report			
<b>Prüfgrundlage:</b> <i>Test specification:</i>	EK5/AK7 13-01:2013 Prüfgrundsatz für die Sicherheit von Halterungen <i>Test principles for the safety of brackets</i> Only test of partly clause according to client's requirement			
<b>Wareneingangsdatum:</b> <i>Date of sample receipt:</i>	2025-07-09 2025-07-22			
<b>Prüfmuster-Nr.:</b> <i>Test sample no.:</i>	A004039542 A004049300			
<b>Prüfzeitraum:</b> <i>Testing period:</i>	2025-07-10 – 2025-07-25			
<b>Ort der Prüfung:</b> <i>Place of testing:</i>	Ningbo			
<b>Prüflaboratorium:</b> <i>Testing laboratory:</i>	TÜV Rheinland/ CCIC (Ningbo) Co., Ltd.			
<b>Prüfergebnis*:</b> <i>Test result*:</i>	Pass			
<b>geprüft von:</b> <i>tested by:</i>	X <u>Jim Zheng</u> <small>Signed by: Jian Zheng</small>			
<b>Datum:</b> <i>Date:</i> 2025-08-04		<b>Ausstellungsdatum:</b> <i>Issue date:</i> 2025-08-04		
<b>Stellung / Position:</b> Tester		<b>Stellung / Position:</b> Authorizer		
<b>Sonstiges /</b> <i>Other:</i>	Buyer: Hama GmbH & Co KG			
<b>Zustand des Prüfgegenstandes bei Anlieferung:</b> <i>Condition of the test item at delivery:</i>	Prüfmuster vollständig und unbeschädigt <i>Test item complete and undamaged</i>			
* Legende: P(ass) = entspricht o.g. Prüfgrundlage(n) F(ail) = entspricht nicht o.g. Prüfgrundlage(n) N/A = nicht anwendbar N/T = nicht getestet				
* Legend: P(ass) = passed a.m. test specification(s) F(ail) = failed a.m. test specification(s) N/A = not applicable N/T = not tested				
<p><b>Dieser Prüfbericht bezieht sich nur auf das o.g. Prüfmuster und darf ohne Genehmigung der Prüfstelle nicht auszugsweise vervielfältigt werden. Dieser Bericht berechtigt nicht zur Verwendung eines Prüfzeichens.</b> <i>This test report only relates to the above mentioned test sample. Without permission of the test center this test report is not permitted to be duplicated in extracts. This test report does not entitle to carry any test mark.</i></p>				

Prüfbericht-Nr.: CN256JZA 001  
Test report no.:

Seite 2 von 17  
Page 2 of 17

**Anmerkungen**  
*Remarks*

1	<p>Alle eingesetzten Prüfmittel waren zum angegebenen Prüfzeitraum gemäß eines festgelegten Kalibrierungsprogramms unseres Prüfhauses kalibriert. Sie entsprechen den in den Prüfprogrammen hinterlegten Anforderungen. Die Rückverfolgbarkeit der eingesetzten Prüfmittel ist durch die Einhaltung der Regelungen unseres Managementsystems gegeben. Detaillierte Informationen bezüglich Prüfkonditionen, Prüfequipment und Messunsicherheiten sind im Prüflabor vorhanden und können auf Wunsch bereitgestellt werden.</p> <p><i>The equipment used during the specified testing period was calibrated according to our test laboratory calibration program. The equipment fulfils the requirements included in the relevant standards. The traceability of the test equipment used is ensured by compliance with the regulations of our management system. Detailed information regarding test conditions, equipment and measurement uncertainty is available in the test laboratory and could be provided on request.</i></p>
2	<p>Wie vertraglich vereinbart, wurde dieses Dokument nur digital unterzeichnet. Der TÜV Rheinland hat nicht überprüft, welche rechtlichen oder sonstigen diesbezüglichen Anforderungen für dieses Dokument gelten. Diese Überprüfung liegt in der Verantwortung des Benutzers dieses Dokuments. Auf Verlangen des Kunden kann der TÜV Rheinland die Gültigkeit der digitalen Signatur durch ein gesondertes Dokument bestätigen. Diese Anfrage ist an unseren Vertrieb zu richten. Eine Umweltgebühr für einen solchen zusätzlichen Service wird erhoben. Informationen zur Verifizierung der Authentizität unserer Dokumente erhalten Sie auf folgender Webseite: <a href="http://go.tuv.com/digital-signature">go.tuv.com/digital-signature</a></p> <p><i>As contractually agreed, this document has been signed digitally only. TUV Rheinland has not verified and unable to verify which legal or other pertaining requirements are applicable for this document. Such verification is within the responsibility of the user of this document. Upon request by its client, TUV Rheinland can confirm the validity of the digital signature by a separate document. Such request shall be addressed to our Sales department. An environmental fee for such additional service will be charged. For information on verifying the authenticity of our documents, please visit the following website: <a href="http://go.tuv.com/digital-signature">go.tuv.com/digital-signature</a></i></p>
3	<p>Prüfklausel mit der Note * wurden an qualifizierte Unterauftragnehmer vergeben und sind unter der jeweiligen Prüfklausel des Berichts beschrieben. Abweichungen von Prüfspezifikation(en) oder Kundenanforderungen sind in der jeweiligen Prüfklausel im Bericht aufgeführt.</p> <p><i>Test clauses with remark of * are subcontracted to qualified subcontractors and described under the respective test clause in the report. Deviations of testing specification(s) or customer requirements are listed in specific test clause in the report.</i></p>
4	<p>Die Entscheidungsregel für Konformitätserklärungen basierend auf numerischen Messergebnissen in diesem Prüfbericht basiert auf der "Null-Grenzwert-Regel" und der "Einfachen Akzeptanz" gemäß ILAC G8:2019 und IEC Guide 115:2021, es sei denn, in der auf Seite 1 dieses Berichts genannten angewandten Norm ist etwas anderes festgelegt oder vom Kunden gewünscht. Dies bedeutet, dass die Messunsicherheit nicht berücksichtigt wird und daher auch nicht im Prüfbericht angegeben wird. Zu weiteren Informationen bezüglich des Risikos durch diese Entscheidungsregel siehe ILAC G8:2019.</p> <p><i>The decision rule for statements of conformity, based on numerical measurement results, in this test report is based on the "Zero Guard Band Rule" and "Simple Acceptance" in accordance with ILAC G8:2019 and IEC Guide 115:2021, unless otherwise specified in the applied standard mentioned on Page 1 of this report or requested by the customer. This means that measurement uncertainty is not taken in account and hence also not declared in the test report. For additional information to the resulting risk based of this decision rule please refer to ILAC G8:2019.</i></p>

Prüfbericht-Nr.: CN256JZA 001  
 Test report no.:

Seite 3 von 17  
 Page 3 of 17

**Produktbeschreibung**  
*Product description*

1	<b>Produktdetails</b> <i>Product details</i>	TV wall bracket Permissible load: 40kg
2	<b>Maße / Gewicht</b> <i>Dimensions / Weight</i>	Net weight: 2.99kg
3	<b>Bedienelemente</b> <i>Operating elements</i>	--
4	<b>Ausstattung / Zubehör</b> <i>Equipment / Accessories</i>	--
5	<b>Verwendete Materialien</b> <i>Used materials</i>	--
6	<b>Sonstiges</b> <i>Other</i>	Test sample(s), as well sample information, description, product details and intended usage was provided by customer.
7	<b>Prüfmusterbereitstellung:</b> <i>Test sample obtaining</i>	<input type="checkbox"/> Sending by customer <input type="checkbox"/> Sampling by TÜV Rheinland Group <input type="checkbox"/> others:



<b>Prüfbericht-Nr.:</b> CN256JZA 001	Seite 4 von 17
<b>Test report no.:</b>	Page 4 of 17

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements – Tests EK5/AK7 13-01:2013	Messergebnisse – Bemerkungen/ Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
---------------	--	---	-----------------

<b>1</b>	<p><b>Anwendungsbereich</b> <i>Area of Application</i></p>			
	<p>Dieser Prüfgrundsatz wurde vom AK 7 „Lagereinrichtungen“ des EK 5 „Verwendungsfertige Produkte im nicht harmonisierten Bereich“ erarbeitet.</p> <p>Dieser Prüfgrundsatz ist gültig für Halterungen und Gestelle einschließlich Schwenkarme, die zur Aufnahme von Geräten dienen (z.B. DV-Geräte, Fernseher, Telefone, Küchengeräte, Gartengeräte etc.).</p> <p>Die Befestigung kann an der Wand, an der Decke, am Boden oder an Möbeln erfolgen.</p> <p>Diese Prüfgrundlage ist nicht für die Prüfung von Monitoren im Bereich von Bildschirmarbeitsplätzen gedacht.</p> <p><i>This test principle was drawn up by AK7 "Warehouse Equipment" of EK5 "Ready-to-use products in the non-harmonized area".</i></p> <p><i>This test principle applies to brackets and frames, including swivel arms that are used to hold devices (e.g. data processing devices, TVs, telephones, kitchen appliances, yard equipment, etc.).</i></p> <p><i>The mounting can be to the wall, to the ceiling, to the floor or to furniture.</i></p> <p><i>This test principle is not intended for testing monitors in the area of monitor workstations.</i></p>			
<b>2</b>	<p><b>Prüfgrundlagen</b> <i>Test principles</i></p>			
	<p>Für die Prüfungen werden, je nach Bauart und Verwendungszweck, insbesondere die nachfolgend genannten Vorschriften und Regeln der Technik in der jeweils gültigen Fassung zugrunde gelegt.</p> <p><i>Depending on design and intended use, the following technical rules and regulations in particular are used for the tests in their currently valid version.</i></p>			
<b>2.1</b>	<p><b>Normen und Normenentwürfe</b> <i>Standards and draft standards</i></p>			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- DIN 31000</li> <li>- DIN EN 349</li> <li>- DIN EN 614-1</li> <li>- DIN EN 62079</li> <li>- DIN EN 82079-1</li> <li>- DIN EN ISO/IEC 17025</li> <li>- DIN 31000</li> <li>- DIN EN 349</li> <li>- DIN EN 614-1</li> <li>- DIN EN 62079</li> <li>- DIN EN 82079-1</li> <li>- DIN EN ISO/IEC 17025</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Allgemeine Leitsätze für das sicherheitsgerechte Gestalten von Produkten</li> <li>Sicherheit von Maschinen; Mindestabstände zur Vermeidung des Quetschens von Körperteilen</li> <li>Sicherheit von Maschinen; Ergonomische Gestaltungsgrundsätze; Begriffe und allgemeine Leitsätze</li> <li>Erstellen von Anleitungen - Gliederung, Inhalt und Darstellung</li> <li>Erstellen von Anleitungen - Gliederung, Inhalt und Darstellung - Teil 1: Allgemeine Prinzipien und detaillierte Anforderungen</li> <li>Allgemeine Anforderungen an die Kompetenz von Prüf- und Kalibrierlaboratorien</li> <li><i>General principles for the safe design of products</i></li> <li><i>Safety of machinery – Minimum gaps to avoid crushing of parts of the human body</i></li> <li><i>Safety of machinery, ergonomic design principles; terminology and general principles</i></li> <li><i>Preparation of instructions – Structuring, content and presentation</i></li> <li><i>Preparation of instructions – Structuring, content and presentation – Part 1: General principles and detailed requirements</i></li> <li><i>General requirements for the competence of testing and calibration laboratories</i></li> </ul>		

<b>Prüfbericht-Nr.:</b> CN256JZA 001	Seite 5 von 17
<b>Test report no.:</b>	Page 5 of 17

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements – Tests EK5/AK7 13-01:2013	Messergebnisse – Bemerkungen/ Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
---------------	---	--	--------------------

<b>2.2</b>	<p><b>Gesetze und Verordnungen</b></p> <p><i>Laws and provisions</i></p>		
	<p>Gesetz über die Bereitstellung von Produkten auf dem Markt (Produktsicherheitsgesetz - ProdSG) sowie Verordnungen zum Produktsicherheitsgesetz (ProdSG) und Verordnungen zum Geräte- und Produktsicherheitsgesetz (GPSG).</p> <p><i>Law on providing products for the market (Product Safety Law – ProdSG) and provisions of the Product Safety Law (ProdSG) and regulations of the Equipment and Product Safety Law (GPSG).</i></p>		
<b>3</b>	<p><b>Durchführung der Prüfung</b></p> <p><i>Conducting the test</i></p>		
	<p>Die Prüfung umfasst die einzureichenden Unterlagen einschließlich der Montage-/ Betriebsanleitung, eine Sicht- und Funktionsprüfung am Baumuster sowie mechanische Messungen und Prüfungen. Es wird geprüft, ob das vorgestellte Baumuster den sicherheitstechnischen Anforderungen entspricht. U. a. werden folgende Einzelprüfungen durchgeführt:</p> <p><i>The test comprises the documents to be submitted, including assembly and operating instructions, a visual inspection and function test on the prototype, and mechanical measurements and tests. The prototype will be checked for compliance with safety-related requirements. The following individual tests will be conducted, among others:</i></p>		
<b>3.1</b>	<p><b>Kennzeichnung</b></p> <p><i>Labeling</i></p>		
<b>3.1.1</b>	<p><b>Anforderungen</b></p> <p><i>Requirements</i></p>		
	<p>Die Kennzeichnungen müssen sichtbar, lesbar, dauerhaft und mindestens in deutscher Sprache abgefasst sein.</p> <p>Die Halterung muss eine dauerhafte Kennzeichnung aufweisen.</p> <p>a) Name und Kontaktanschrift des Herstellers, des Bevollmächtigten oder des Einführers gemäß ProdSG b) Kennzeichnungen zur Identifikation des Verbraucherprodukts gemäß ProdSG (z.B. Typ und/oder Artikelnummer) c) Max. zulässige Traglast (in kg)</p> <p><i>The labeling must be clearly visible, legible, permanent and, at least, in German.</i></p> <p><i>The bracket must be permanently labeled.</i></p> <p>a) <i>Name and address of manufacturer, dealer or importer of the product in accordance with ProdSG</i> b) <i>Label to identify the consumer product per ProdSG (e.g. type and/or article number)</i> c) <i>Maximum admissible load capacity (in kg)</i></p>	<p>Not required by client.</p>	<p>P <input type="checkbox"/></p> <p>F <input type="checkbox"/></p> <p>N/A <input type="checkbox"/></p> <p>N/T <input checked="" type="checkbox"/></p>

<b>Prüfbericht-Nr.:</b> CN256JZA 001	Seite 6 von 17
<i>Test report no.:</i>	<i>Page 6 of 17</i>

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements – Tests EK5/AK7 13-01:2013	Messergebnisse – Bemerkungen/ Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	---	--	--------------------

3.1.2	<p><b>Haltbarkeit</b></p> <p><i>Durability</i></p>		
	<p>Besichtigung sowie 15 s langes Reiben der Aufschriften von Hand mit einem wassergetränkten und anschließend mit einem benzingetränkten Stofflappen.</p> <p>Nach den Prüfungen müssen die Aufschriften noch gut lesbar sein. Bezeichnungsschilder dürfen sich nicht leicht entfernen lassen und dürfen keine Kräuselung zeigen.</p> <p>Das für die Prüfungen verwendete Benzin ist eine aliphatische Hexan-Lösung mit einem maximalen Aromagehalt von 0,1 Volumenprozent, einem Kauri-Butanol-Wert von 29, einem Anfangssiedepunkt von etwa 65 °C, einem Trocknungspunkt von etwa 69 °C und einer spezifischen Masse von etwa 0,68 kg/l.</p> <p><i>The markings required by the standard shall be clearly legible and durable. Compliance is checked by inspection and by rubbing the marking by hand for 15 s with a piece of cloth soaked with water and again for 15 s with a piece of cloth soaked with petroleum spirit.</i></p> <p><i>After all the tests of this standard, the marking shall be clearly legible. It shall not be easily possible to remove marking plates nor shall they show curling.</i></p> <p><i>The petroleum spirit to be used for the test is aliphatic solvent hexane having a maximum aromatics content of 0,1 % by volume, a kauri-butanol value of 29, an initial boiling point of approximately 65 °C, a dry point of approximately 69 °C and a specific mass of approxi-mately 0,68 kg/l.</i></p>	Not required by client.	P <input type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input checked="" type="checkbox"/>

<b>Prüfbericht-Nr.:</b> CN256JZA 001			
<i>Test report no.:</i>			
<b>Absatz Clause</b>	<b>Anforderungen - Prüfungen / Requirements – Tests EK5/AK7 13-01:2013</b>	<b>Messergebnisse – Bemerkungen/ Measuring results - Remarks</b>	<b>Ergebnis Result</b>

<b>3.2</b>	<b>Montage-/ Gebrauchsanweisung Assembly/Operating instructions</b>		
	<p>Die Anleitungen müssen mindestens in deutscher Sprache abgefasst sein.</p> <p>Der Halterung muss eine Montage- und Gebrauchsanweisung mit mindestens folgenden Angaben beigefügt sein:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a) Name und Kontaktanschrift des Herstellers, des Bevollmächtigten oder des Einführers gemäß ProdSG</li> <li>b) Modell- oder Typbezeichnung einschließlich Explosionszeichnung und Stückliste</li> <li>c) maximale Traglast und maximal zulässige Abmessungen (z.B. für Monitore usw.)</li> <li>d) Montagehinweis und Hinweise für den Zusammenbau möglichst mit Abbildungen</li> <li>e) Kontrolle der Befestigungsmittel, Angaben zur Befestigung bei verschiedenen Wandoberflächen</li> </ul> <p>Wird Befestigungsmaterial mitgeliefert, ist der Einsatzbereich anzugeben.</p> <p>Weiterhin müssen folgende Hinweise enthalten sein:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- dass die Tragfähigkeit der Wand vor der Installation zu überprüfen ist.</li> <li>- dass nicht alle Wandwerkstoffe für die beigefügten Befestigungsmittel geeignet sind.</li> <li>- dass beim Bohren von Löchern besonders auf den Verlauf von elektrischen Leitungen, sowie den Verlauf von Gas- und Wasserleitungen zu achten ist</li> <li>- dass alle Befestigungsschrauben verwendet werden müssen.</li> <li>- Die Bedienungsanleitung spezifiziert das Anwendungsgebiet: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Heimbereich oder Öffentlicher-/ Objekt- Bereich</li> <li>- Innen- oder Außenbereich</li> </ul> </li> <li>f) Kein weiterer Einsatz bei Schäden</li> <li>g) Angaben über die sichere Handhabung</li> <li>h) Bei Montage an Möbel, kann die Standsicherheit beeinträchtigt werden</li> <li>i) Gebrauchsanweisung lesen und aufbewahren</li> </ul>	Not required by client.	P <input type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input checked="" type="checkbox"/>

Prüfbericht-Nr.: CN256JZA 001

Test report no.:

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements – Tests EK5/AK7 13-01:2013	Messergebnisse – Bemerkungen/ Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
	<p><i>The instructions must at least be written in German.</i></p> <p><i>Assembly and operating instructions must be provided with the bracket and, at least, contain the following information:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><i>a) Name and address of manufacturer, agent or importer per ProdSG</i></li> <li><i>b) Model or type designation, including exploded drawing and parts list</i></li> <li><i>c) Maximum load capacity and maximum admissible dimensions (e.g. for monitors, etc.)</i></li> <li><i>d) Assembly information and instructions on the assembly with illustration, if possible</i></li> <li><i>e) Checking the fastening means, information on fastening to different wall surfaces.</i></li> </ul> <p><i>If fastening material is provided, indicate the range of application.</i></p> <p><i>In addition, the following information must be included:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><i>- check load capacity of wall prior to the installation</i></li> <li><i>- not all wall materials are suitable for the fastening means provided</i></li> <li><i>- pay attention to electrical lines and also the location of gas and water lines when drilling holes</i></li> <li><i>- all of the fastening screws provided have to be used.</i></li> <li><i>- The operating instructions specify the area of application:</i> <ul style="list-style-type: none"> <li><i>- home or public/object area</i></li> <li><i>- internal or external use</i></li> </ul> </li> <li><i>f) Do not use when defective</i></li> <li><i>g) Information on safe handling</i></li> <li><i>h) The stability can be impaired when attaching to furniture</i></li> <li><i>i) Read the operating instructions and keep them in a safe place</i></li> </ul>	<p>See above.</p>	

Prüfbericht-Nr.: CN256JZA 001			
Test report no.:			
Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements – Tests EK5/AK7 13-01:2013	Messergebnisse – Bemerkungen/ Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
3.3	<b>Ausführung</b>  <i>Design</i>		
3.3.1	<b>Ecken und Kanten</b>  <i>Edges and corners</i>		
	Es dürfen keine scharfen Ecken und Kanten vorhanden sein. Scharfe Ecken und Kanten dürfen weder bei der Montage (Aufbau) noch bei der Nutzung vorhanden sein.  <i>There may be no sharp edges and corners. There should be no sharp edges and corners during the assembly (setup) or when in use. The bracket should not show sharp edges or sharp burrs.</i>	Ok.	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
3.3.2	<b>Quetsch- und Scherstellen</b>  <i>Crushing and shearing points</i>		
	Quetsch- und Scherstellen dürfen an Stellen, die im direkten Zugriff liegen, nicht vorhanden sein. An anderen Stellen sollten sie weitgehend vermieden werden.  Prüfung durch Besichtigung und Handprobe.  <i>There should be no crushing and shearing points in directly accessible areas. In other areas, crushing and shearing points should be largely avoided.</i>  <i>Check by way of inspection and manual testing.</i>	Ok.	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
3.3.3	<b>Rohrenden</b>  <i>Tube ends</i>		
	Alle zugänglichen Rohrenden müssen verschlossen sein.  <i>All accessible tube ends must be covered.</i>	Ok.	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
3.3.4	<b>Einstellbare Vorrichtungen</b>  <i>Adjustable fixtures</i>		
	An jeder Verstellung muss die maximal zulässige Einstellmöglichkeit deutlich und haltbar gekennzeichnet sein. Ist die Einstellmöglichkeit konstruktiv begrenzt, ist keine Kennzeichnung notwendig.  <i>The maximum admissible adjustment capability must be clearly and permanently marked on each fixture. A marking is not required if the adjustment capability is limited by the design.</i>	Not required by client.	P <input type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input checked="" type="checkbox"/>

Prüfbericht-Nr.: CN256JZA 001		Seite 10 von 17	
Test report no.:		Page 10 of 17	
Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements – Tests EK5/AK7 13-01:2013	Messergebnisse – Bemerkungen/ Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
3.3.5	<b>Befestigung</b> <i>Fastening</i>		
	Es muss die Möglichkeit bestehen die Geräte an oder auf den Halterungen sicher zu befestigen. Geeignetes Zubehör muss im Lieferumfang enthalten sein.  <i>It must be possible to securely fasten the devices to or on the brackets. Suitable accessories must be included in the scope of delivery.</i>	Ok.	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
3.3.6	<b>Auszugsicherung(en)</b> <i>Pull-out safety device(s)</i>		
	Wenn sich das Gerät oder die Halterung unbeabsichtigt lösen kann, muss eine selbsttätig wirkende Sicherung (z.B. Auszugs- oder Aushebesicherung) vorhanden sein, die nur durch eine zusätzliche unabhängige Handlung zu lösen ist.  Diese Forderung gilt nicht für Halterungen von Geräten bei denen beim Herunterfallen keine Gefahr einer Verletzung oder Produktbeschädigung besteht.  <i>If the device or bracket can loosen accidentally, an automatically acting safety-device (e.g. pull-out or lift-out safety device) must be in place which can only be released with an additional independent action.</i>  <i>This requirement does not apply to brackets of devices where there is no danger of injury or product damage if they were to fall down.</i>	Ok.	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
3.3.7	<b>Einstecktiefe</b> <i>Push-in depth</i>		
	Die verbleibende Einstecktiefe in Profilen muss mindestens das 2,5-fache des Profildurchmessers betragen.  <i>The remaining push-in depth in profiles must be at least 2.5 times that of the profile diameter.</i>	Not applicable.	P <input type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
3.4	<b>Mechanische Festigkeit und Standsicherheit</b> <i>Mechanical strength and stability</i>		
3.4.1	<b>Tragfähigkeit</b> <i>Load capacity</i>		
	Halterungen für den Außenbereich siehe Abschnitt 3.8  <i>Brackets for external use, see chapter 3.8</i>		

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements – Tests EK5/AK7 13-01:2013	Messergebnisse – Bemerkungen/ Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
3.4.1.1	<b>Funktionsprüfung unter Nennlast</b> <i>Function test with nominal load</i>		
	Funktionsprüfung unter Nennbelastung:  Jede zu erwartende Funktion (z.B. Dreh- und Schwenkfunktion) können ohne Störung unter Nennbelastung ausgeführt werden.  <i>Function test with nominal load:</i>  <i>Each function to be expected (e.g. rotary and pivot function) can be carried out without failure under nominal load.</i>	Permissible load: 40kg  Mount the sample on concrete wall by provided anchors/ washers and screws  Function check with permissible load and ok.	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
3.4.1.2	<b>Belastungsprüfung – Heimbereich</b> <i>Load test – home area</i>		
	Das Produkt wird mit der 3-fachen Nennlast und max. Ausladung 1 Stunde bei Raumtemperatur (20 °C ± 3) belastet. Es darf kein Bruch oder eine dauerhafte Beschädigung entstehen.  Bei der Verwendung von Kunststoffen an tragenden Teilen wird die Prüfung auch in hohen + 40 °C und im niedrigen Temperaturbereich 0 °C durchgeführt.  <i>The product will be subjected to 3 times the nominal load and maximum outreach for 1 hour at room temperature (20 °C ± 3). There may be no fracture or permanent damage.</i>  <i>When using plastic on load-bearing parts, the test will also be conducted at a high temperature range of + 40 °C and low temperature range of 0 °C.</i>	Add 3 times permissible load (120kg) to sample and keep for 1 hour.  No damage found during and after testing.  Testing performed with rocker arm straight.  No plastic loading bearing part.	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
3.4.1.3	<b>Belastungsprüfung – Öffentlicher- / Objektbereich</b> <i>Load test – Public/object area</i>		
	Das Produkt wird mit der 5-fachen Nennlast und max. Ausladung 24 Stunden bei Raumtemperatur (20 °C ± 3) belastet. Es darf kein Bruch oder eine dauerhafte Beschädigung entstehen.  Bei der Verwendung von Kunststoffen an tragenden Teilen wird die Prüfung auch in hohen + 40 °C und im niedrigen Temperaturbereich 0 °C durchgeführt.  <i>The product will be subjected to 5 times the nominal load and maximum outreach for 24 hours at room temperature (20 °C ± 3). There may be no fracture or permanent damage.</i>  <i>When using plastic on load-bearing parts, the test will also be conducted at a high temperature range of + 40 °C and low temperature range of 0 °C.</i>	Continues to add 5 times permissible load (200kg) to sample.  The connected joint between wall plate and inner rocker arm damaged after applied the testing load.  According to client's claim, this product is household using, it's not applicable for public using.	P <input type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>

Prüfbericht-Nr.: CN256JZA 001			
Test report no.:			
Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements – Tests EK5/AK7 13-01:2013	Messergebnisse – Bemerkungen/ Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
3.4.2	<b>Höhenverstellung</b> <i>Height adjustment</i>		
	Höhenverstelleinrichtungen müssen eindeutig und dauerhaft sein. Beim Einsatz von Federkraft, oder ähnlichem, muss eine Dauerprüfung mit Nennlast über 80% des möglichen Weges der Verstellmöglichkeit mit 5000 Lastwechseln durchgeführt werden.  <i>Height adjusting devices must be obvious and permanent. When using spring force or similar, an endurance test with a nominal load of more than 80% of the possible adjustment track must be conducted with 5000 load changes.</i>	N/A	P <input type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
3.4.3	<b>Lagerung des Schwenkarms</b> <i>Bearing arrangement of the swivel arm</i>		
	Es sind 5000 Schwenkbewegungen, über 80% des mögl. Weges unter Nennbelastung der Trägerplatte durchzuführen. Die Lagerung darf nicht Versagen. Anwendung z.B. bei Telefonschwenkarmen.  <i>5000 swivel movements shall be carried out over 80% of the possible path at nominal load of the carrier plate. The bearing arrangement should not fail. Use, for example, for telephone swivel arms.</i>	Tested with permissible load and ok.	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
3.5	<b>Verbindungen</b> <i>Connections</i>		
	Sicherheitsrelevante lösbare Verbindungen, die sich durch die Bewegung mechanischer Bauteile lösen könnten und dadurch eine Gefährdung des Benutzers hervorrufen können, müssen entsprechend gesichert sein.  <i>Safety-relevant detachable connections which could loosen as a result of the movement of mechanical components and thus pose a danger to the user, must be secured accordingly.</i>	Ok.	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
3.6	<b>Befestigungsmittel für z.B. Wand- und Deckenbefestigung</b> <i>Fastening means for, for example, wall and ceiling mount</i>		
	Werden Befestigungsmittel mitgeliefert, müssen sie den Anforderungen entsprechen.  Montage gemäß Anleitung und Praxistest mit 1,5-facher Nennbelastung.  <i>If fastening means are supplied, then these must comply with the requirements.</i>  <i>Assembly according to the instructions and practical test at 1,5 times the nominal load.</i>	3 times performed on concrete wall by provided fasten accessories.	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>

Prüfbericht-Nr.: CN256JZA 001			
Test report no.:			
Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements – Tests EK5/AK7 13-01:2013	Messergebnisse – Bemerkungen/ Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
3.7	<b>Allgemeine Sicherheitsanforderungen</b> <b>General safety requirements</b>		
	Geräte müssen gegen Herausrutschen durch Bänder oder konstruktive Maßnahmen ausreichend gesichert sein.  <i>Devices must be adequately secured against slippage with belts or constructive measures.</i>	Ok.	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
3.7.1	<b>Montage</b> <b>Assembly</b>		
	Die mitgelieferte Montageanleitung muss eine sichere Montage und den korrekten Gebrauch der Halterung ermöglichen.  <i>The assembly instructions provided must ensure safe assembly and correct use of the bracket.</i>	Not required by client.	P <input type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input checked="" type="checkbox"/>
3.7.2	<b>Leitungsführung</b> <b>Running of cables</b>		
	Leiterwege müssen glatt und ohne scharfe Kanten sein.  Löcher in Metall, durch die isolierte Leiter / Leitungen geführt werden, müssen mit Durchführungen (Kunststoff o.ä.) versehen sein, oder müssen glatte und abgerundete Kanten besitzen. Ein Radius von 1,5 mm wird als ausreichend angesehen. Es muss wirksam verhindert sein, dass Leitungen übermäßig verdreht bzw. gequetscht werden können.  <i>Conductive paths must be smooth and not have any sharp edges.</i>  <i>Holes in metal through which insulated cables / lines are conducted must be provided with feedthroughs (plastic, or similar), or must have smooth and rounded edges. A radius of 1,5 mm is considered adequate. It must be effectively prevented that lines can be excessively distorted or crushed.</i>	Ok.	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
3.7.3	<b>Werkzeug</b> <b>Tool</b>		
	Das zur Montage mitgelieferte Werkzeug muss für den Anwendungsfall geeignet sein.  <i>The tool provided for the assembly must be suitable for the application.</i>	Ok.	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>

Prüfbericht-Nr.: CN256JZA 001			
Test report no.:			
Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements – Tests EK5/AK7 13-01:2013	Messergebnisse – Bemerkungen/ Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
3.8	<b>Werkstoffe für den Außenbereich</b> <b>Materials for outdoors</b>		
	<p>Die verwendeten Werkstoffe von Halterungen für den Außenbereich müssen korrosions-, alterungs und temperaturbeständig sein.</p> <p><i>The materials used for brackets which will be mounted outdoors must be resistant to corrosion, ageing and temperature.</i></p>		
3.8.1	<b>Korrosionsprüfung</b> <b>Corrosion test</b>		
	<b>Korrosionsschutz bei unbeschichteten Bauteilen:</b> Prüfung erfolgt nach EN ISO 6270-2, 5 Zyklen.  Bewertung: Rostansatz darf nur so erkennbar sein, dass die Funktion nicht beeinträchtigt wird. Anschließend wird die Belastungsprüfung wie unter 3.4.1 beschrieben durchgeführt.  Anmerkung: Bei galvanischen oder pulverbeschichteten Bauteilen ist die Prüfung des Korrosionsschutzes nicht erforderlich. Aluminium gilt als korrosionsbeständig.  <b>Corrosion protection for uncoated components:</b> <i>Test according to EN ISO 6270-2, 5 cycles.</i>  <i>Evaluation: Rust formation should only be visible in such a way that the function will not be impaired. Afterwards, the load test will be conducted as described under 3.4.1.</i>  <i>Note: The test for corrosion protection is not required for galvanized or powder-coated components. Aluminum is considered corrosion-resistant.</i>	N/A	P <input type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
3.8.2	<b>Temperaturfestigkeit</b> <b>Temperature resistance</b>		
3.8.2.1	<b>Kälteprüfung von tragenden Kunststoffteilen</b> <b>Low temperature test of load-bearing plastic parts</b>		
	<p>Die Erzeugnisse werden 24 h bei <math>(-20 \pm 1)^\circ\text{C}</math> in einer Klimakammer gelagert. Nach der Temperatur-stabilisierung bei <math>-20^\circ\text{C}</math> werden die Halterungen den Prüfungen wie unter 3.4.1 beschrieben unterzogen. Werden bei den Prüfungen die vorgegebenen Kriterien erfüllt, so werden dieselben Erzeugnisse der Wärmeprüfung unterzogen.</p> <p><i>The products are stored in a climate chamber for 24 hours at <math>(-20 \pm 1)^\circ\text{C}</math>. After the temperature has stabilized at <math>-20^\circ\text{C}</math>, the brackets are subjected to the tests as described under 3.4.1. If the specified criteria are met, then the same products will be subjected to the high temperature test.</i></p>	N/A	P <input type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>

<b>Prüfbericht-Nr.:</b> CN256JZA 001	Seite 15 von 17
<b>Test report no.:</b>	Page 15 of 17

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements – Tests EK5/AK7 13-01:2013	Messergebnisse – Bemerkungen/ Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	---	--	--------------------

<b>3.8.2.2</b>	<b>Wärmeprüfung von tragenden Kunststoffteilen</b> <i>High temperature test of load-bearing plastic parts</i>		
----------------	--	--	--

	<p>Die der Kälteprüfung unterzogenen Erzeugnisse werden bei Raumtemperatur 24 h und danach 24 h bei (60 ± 1) °C in einer Klimakammer gelagert. Nach der Temperaturstabilisierung bei (60 ± 1) °C wird die Halterung den gleichen Prüfungen unterzogen, die für die Kälteprüfung angegeben wurden. Die vorgegebenen Kriterien müssen erfüllt werden.</p> <p><i>The products subjected to the low-temperature test will be stored at room temperature for 24 hours, followed by 24 hours at (60 ± 1) °C in a climate chamber. After the temperature has stabilized at (60 ± 1) °C, the bracket will be subjected to the same tests as specified for the low temperature test. The specified criteria must be met.</i></p>	N/A	P <input type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
--	---	-----	---

<b>3.8.3</b>	<b>Alterungsprüfung von tragenden Kunststoffteilen</b> <i>Ageing resistance of load-bearing plastic components</i>		
--------------	---	--	--

	<p><b>Alterungsprüfung</b></p> <p>Ein Los aus jeder Reihe von Probekörpern muss der Alterungsprüfung nach dem Verfahren in EN ISO 4892-2 unter den folgenden Prüfbedingungen unterzogen werden:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- die Prüfdauer muss 500 h betragen;</li> <li>- die Probekörper sind einer Bestrahlung mit Xenonbogen- Lichtquellen nach EN ISO 4892-2:2006, Verfahren A und Tabelle 1 auszusetzen;</li> <li>- die gewählte Schwarzstandard- Referenztemperatur beträgt (65 ± 3) °C;</li> <li>- die gewählte relative Luftfeuchte beträgt (65 ± 3) %;</li> <li>- der Bestrahlungszyklus ist ohne Dunkelphasen unter kontinuierlicher Belichtung während (102 ± 0,5) min und einer Bewitterungsdauer von (18 ± 0,5) min durchzuführen;</li> </ul> <p>Die Prüfungen sind an zwei Prüfreiheiten <b>wahlweise</b> durchzuführen</p> <p>a) die erste Prüfreiheit von zwei Losen mit je 10 Proben ist einer Schlagprüfung (EN ISO 179-1) zu unterziehen, wobei diese am ersten Los vor der Alterungsprüfung und am zweiten Los nach der Alterungsprüfung (EN ISO 4892-2) durchgeführt wird;</p> <p>b) eine zweite Prüfreiheit, bestehend aus 2 Losen mit je 5 Proben, ist der Biegeprüfung (EN ISO 14125) zu unterziehen, wobei diese am ersten Los vor der Alterungsprüfung und am zweiten Los nach der Alterungsprüfung (EN ISO 4892-2) durchgeführt wird.</p> <p>Die ermittelte Schlagprüfung (EN ISO 179-1) oder Biegeprüfung (EN ISO 14125) darf im Vergleich zu ungealterten Proben nicht mehr als 20% abfallen.</p>	N/A	P <input type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
--	---	-----	---

<b>Prüfbericht-Nr.:</b> CN256JZA 001	Seite 16 von 17
<b>Test report no.:</b>	Page 16 of 17

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements – Tests <b>EK5/AK7 13-01:2013</b>	Messergebnisse – Bemerkungen/ Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	--	--	--------------------

	<p><b>Ageing test</b></p> <p>A batch from each series of specimens shall be subjected to the ageing test according to the method of EN ISO 4892-2 under the following test conditions:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- the test duration shall be: 500 h,</li> <li>- the specimens shall be exposed to a xenon arc light source according to method A and in compliance with Table 1 of EN ISO 4892-2:2006,</li> <li>- the reference temperature chosen for the black standard is <math>(65 \pm 3)</math> °C,</li> <li>- the relative humidity chosen is <math>(65 \pm 3)</math> %,</li> <li>- the cycle shall be conducted without any dark period under continuous illumination for <math>(102 \pm 0,5)</math> min and a sprinkling period of <math>(18 \pm 0,5)</math> min,</li> </ul> <p>Tests shall be carried out optional according to two test series:</p> <p>a) the first test series of two batches of 10 samples shall be subjected to the shock test (EN ISO 179-1) without undergoing the ageing test for the first batch and after the ageing test (EN ISO 4892-2) for the second batch;</p> <p>b) a second series of specimens comprising 2 batches of 5 samples shall be subjected to the bending test (EN ISO 14125) without undergoing the ageing test for the first batch and after the ageing test (EN ISO 4892-2) for the second batch.</p> <p>The shock test (EN ISO 179-1) value or bending test (EN ISO 14125) value shall not be lower than 20% compared to a none-aged sample.</p>		
--	---	--	--

<b>Z.1</b>	<p><b>Zusätzliche Anforderungen des EK5 / AK7</b></p> <p><b>Additional requirements of EK5 / AK7</b></p>		
------------	--	--	--

	<p>Zusätzliche Anforderungen (Beschlüsse) des EK5 / AK7 für diese Produktart wurden berücksichtigt.</p> <p>Ergebnisse siehe separate Anlage / Bericht zu diesem Prüfbericht.</p> <p><i>Additional requirements (decisions) of EK5 / AK7 for this product type were taken into account.</i></p> <p><i>For results see separate annex / report to this test report.</i></p>	<p>N/A</p>	<p>P <input type="checkbox"/></p> <p>F <input type="checkbox"/></p> <p>N/A <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>N/T <input type="checkbox"/></p>
--	---	------------	--

**ANLAGE zum Prüfbericht-Nr.: CN256JZA 001**

Seite 17 von 17

*APPENDIX to Test Report No:*

*Page 17 of 17*

**ZUSATZ-DOKUMENTATION**  
*ADDITIONAL DOCUMENTATION*

- Blank -